



SHI-PRODUKTPASS

Produkte finden - Gebäude zertifizieren

SHI-Produktpass-Nr.:

2843-10-1000

Zementgebundene Spanplatte Cetris

Warengruppe: Zementgebundene Spanplatte



Bausal GmbH - Cetris Deutschland
Rollenhagen 7a
17237 Blankensee









Produktqualitäten:



Köttner
Helmut Köttner
Wissenschaftlicher Leiter
Freiburg, den 11.11.2024



Inhalt

 SHI-Produktbewertung 2024	1
 Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude	2
 EU-Taxonomie	3
 DGNB Neubau 2023	4
 BNB-BN Neubau V2015	6
 BREEAM DE Neubau 2018	7
Produktsiegel	8
Rechtliche Hinweise	9
Technisches Datenblatt	9

Wir sind stolz darauf, dass die SHI-Datenbank, die erste und einzige Datenbank für Bauprodukte ist, die ihre umfassenden Prozesse sowie die Aktualität regelmäßig von dem unabhängigen Prüfunternehmen SGS-TÜV Saar überprüfen lässt.





Produkt:

Zementgebundene Spanplatte Cetris

SHI Produktpass-Nr.:

2843-10-1000



SHI-Produktbewertung 2024

Seit 2008 etabliert die Sentinel Holding Institut GmbH (SHI) einen einzigartigen Standard für schadstoffgeprüfte Produkte. Experten führen unabhängige Produktprüfungen nach klaren und transparenten Kriterien durch. Zusätzlich überprüft das unabhängige Prüfunternehmen SGS regelmäßig die Prozesse und Aktualität.

Kriterium	Produktkategorie	Bewertung
SHI-Produktbewertung	Holzwerkstoffe	Schadstoffgeprüft
Gültig bis: 03.08.2025		



Produkt:

Zementgebundene Spanplatte Cetris

SHI Produktpass-Nr.:

2843-10-1000



Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude

Das Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude, entwickelt durch das Bundesministerium für Wohnen, Stadtentwicklung und Bauwesen (BMWSB), legt Anforderungen an die ökologische, soziokulturelle und ökonomische Qualität von Gebäuden fest. Das Sentinel Holding Institut prüft Bauprodukte gemäß den QNG-Anforderungen für eine Zertifizierung und vergibt das QNG-ready Siegel. Das Einhalten des QNG-Standards ist Voraussetzung für den KfW-Förderkredit.

Kriterium	Pos. / Bauproduktgruppe	Betrachtete Stoffe	QNG Freigabe
3.1.3 Schadstoffvermeidung in Baumaterialien	9.1 Holzwerkstoffe (FPY, OSB und HPL) für den Holzbau und Innenausbau	Formaldehyd / VOC / Emissionen / gefährliche Stoffe / SVHC: Borverbindungen	QNG-ready

Nachweis: Prüfbericht des Instituts SGS INSTITUT FRESENIUS GmbH vom 28.07.2021. Konformitätserklärung vom 04.08.2023 bestätigt die materielle Übereinstimmung mit dem geprüften Produkt. Herstellererklärung vom 03.11.2021

Bewertungsdatum: 03.11.2023

Kriterium	Bewertung
ANF2-WG1 Nachhaltige Materialgewinnung	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen

Nachweis: PEFC-Zertifikat vom 18.03.2022

Bewertungsdatum: 15.04.2024



Produkt:

Zementgebundene Spanplatte Cetris

SHI Produktpass-Nr.:

2843-10-1000



EU-Taxonomie

Die EU-Taxonomie klassifiziert wirtschaftliche Aktivitäten und Produkte nach ihren Umweltauswirkungen. Auf der Produktebene gibt es gemäß der EU-Verordnung klare Anforderungen zu Formaldehyd und flüchtigen organischen Verbindungen (VOC). Die Sentinel Holding Institut GmbH kennzeichnet qualifizierte Produkte, die diesen Standard erfüllen.

Kriterium	Produkttyp	Betrachtete Stoffe	Bewertung
DNSH - Vermeidung und Verminderung der Umweltverschmutzung		Stoffe nach Anlage C	EU-Taxonomie konform
Nachweis: SHI-Schadstoffgeprüft			
Bewertungsdatum: 15.04.2024			



Produkt:

Zementgebundene Spanplatte Cetris

SHI Produktpass-Nr.:

2843-10-1000



DGNB Neubau 2023

Das DGNB-System (Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen) bewertet die Nachhaltigkeit von Gebäuden verschiedener Art. Das System ist sowohl anwendbar für private und gewerbliche Großprojekte als auch für kleinere Wohngebäude. Die Version 2023 setzt hohe Standards für ökologische, ökonomische, soziokulturelle und funktionale Aspekte während des gesamten Lebenszyklus eines Gebäudes.

Kriterium	Pos. / Relevante Bauteile / Bau-Materialien / Flächen	Betrachtete Stoffe / Aspekte	Qualitätsstufe
ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt	47 Beschichtete und unbeschichtete Holzwerkstoffe	Formaldehyd	Qualitätsstufe: 4

Nachweis: Prüfbericht des Instituts SGS INSTITUT FRESENIUS GmbH vom 28.07.2021. Konformitätserklärung vom 04.08.2023 bestätigt die materielle Übereinstimmung mit dem geprüften Produkt.

Bewertungsdatum: 15.04.2024

Kriterium	Qualitätsstufe
ENV 1.3 Verantwortungsbewusste Ressourcengewinnung	Nachweis erbracht

Nachweis: PEFC-Zertifikat vom 18.03.2022

Bewertungsdatum: 15.04.2024

Kriterium	Bewertung
SOC 1.2 Innenraumluftqualität	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen

Nachweis: SHI-Schadstoffgeprüft

Bewertungsdatum: 15.04.2024

Kriterium	Bewertung
ENV 1.1 Klimaschutz und Energie	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen

Bewertungsdatum: 18.04.2024



Kriterium	Bewertung
ECO 1.1 Gebäudebezogene Kosten im Lebenszyklus	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Bewertungsdatum: 18.04.2024	

Kriterium	Bewertung
ECO 2.6 Klimaresilienz	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Nachweis: Bezüglich des Radonschutzes: Beton ist kompakt, etwas sicher, genau nicht gemessen	
Bewertungsdatum: 18.04.2024	

Kriterium	Bewertung
SOC 1.1 Thermischer Komfort	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Bewertungsdatum: 18.04.2024	

Kriterium	Bewertung
SOC 1.3 Schallschutz und akustischer Komfort	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Bewertungsdatum: 18.04.2024	

Kriterium	Bewertung
SOC 2.1 Barrierefreiheit	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Bewertungsdatum: 18.04.2024	

Kriterium	Bewertung
TEC 1.3 Qualität der Gebäudehülle	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Bewertungsdatum: 18.04.2024	



Produkt:

Zementgebundene Spanplatte Cetris

SHI Produktpass-Nr.:

2843-10-1000



BNB-BN Neubau V2015

Das Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen ist ein Instrument zur Bewertung von Büro- und Verwaltungsgebäuden, Unterrichtsgebäuden, Laborgebäuden sowie Außenanlagen in Deutschland. Das BNB wurde vom damaligen Bundesministerium für Umwelt, Naturschutz, Bau und Reaktorsicherheit (BMUB) entwickelt und unterliegt heute dem Bundesministerium für Wohnen, Stadtentwicklung und Bauwesen.

Kriterium	Bewertung
1.1.7 Nachhaltige Biodiversität	Nachweis erbracht
Nachweis: PEFC-Zertifikat vom 18.03.2022	
Bewertungsdatum: 15.04.2024	

Kriterium	Pos. / Bauprodukttyp	Betrachtete Schadstoffgruppe	Qualitätsniveau
1.1.6 Risiken für die lokale Umwelt	41 Holzwerkstoffplatten nach EN 13986 wie Span-, Tischler-, Faser-, mitteldichte Faser-, Sperrholz-, Massivholz- und OSB-Platten sowie Furnierschichtholz (beschichtet oder unbeschichtet)	VOC / Formaldehyd / gefährliche Stoffe	Qualitätsniveau 4
Nachweis: Prüfbericht des Instituts SGS INSTITUT FRESENIUS GmbH vom 28.07.2021. Konformitätserklärung vom 04.08.2023 bestätigt die materielle Übereinstimmung mit dem geprüften Produkt. Zusätzlich gilt Position 46a): Herstellererklärung vom 03.11.2021			
Bewertungsdatum: 15.04.2024			



Produkt:

Zementgebundene Spanplatte Cetris

SHI Produktpass-Nr.:

2843-10-1000



BREEAM DE Neubau 2018

BREEAM (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology) ist ein britisches Gebäudebewertungssystem, welches die Nachhaltigkeit von Neubauten, Sanierungsprojekten und Umbauten einstuft. Das Bewertungssystem wurde vom Building Research Establishment (BRE) entwickelt und zielt darauf ab, ökologische, ökonomische und soziale Auswirkungen von Gebäuden zu bewerten und zu verbessern.

Kriterium	Produktkategorie	Betrachtete Stoffe	Qualitätsstufe
Hea 02 Qualität der Innenraumluft	Holzwerkstoffe	Emissionen: Formaldehyd, TVOC, TSVOC, Krebserregende Stoffe	herausragende Qualität

Nachweis: Prüfbericht des Instituts SGS INSTITUT FRESENIUS GmbH vom 28.07.2021. Konformitätserklärung vom 04.08.2023 bestätigt die materielle Übereinstimmung mit dem geprüften Produkt.

Bewertungsdatum: 15.04.2024



Produkt:

Zementgebundene Spanplatte Cetris

SHI Produktpass-Nr.:

2843-10-1000



Produktsiegel

In der Baubranche spielt die Auswahl qualitativ hochwertiger Materialien eine zentrale Rolle für die Gesundheit in Gebäuden und deren Nachhaltigkeit. Produktlabels und Zertifikate bieten Orientierung, um diesen Anforderungen gerecht zu werden. Allerdings besitzt jedes Zertifikat und Label eigene Prüfkriterien, die genau betrachtet werden sollten, um sicherzustellen, dass sie den spezifischen Bedürfnissen eines Bauvorhabens entsprechen.



Dieses Produkt ist schadstoffgeprüft und wird vom Sentinel Holding Institut empfohlen. Gesundes Bauen, Modernisieren und Betreiben von Immobilien erfolgt dank des Sentinel Holding Konzepts nach transparenten und nachvollziehbaren Kriterien.



Produkte mit dem QNG-ready Siegel des Sentinel Holding Instituts eignen sich für Projekte, für welche das Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude (QNG) angestrebt wird. QNG-ready Produkte erfüllen die Anforderungen des QNG Anhangdokument 3.1.3 "Schadstoffvermeidung in Baumaterialien". Das KfW-Kreditprogramm Klimafreundlichen Neubau mit QNG kann eine höhere Fördersumme ermöglichen.



Auch hier werden Hölzer und Holzprodukte aus nachhaltiger Forstwirtschaft ausgezeichnet. Laut Umweltverbänden sind die Anforderungen nicht ganz so hoch wie beim FSC. Auch hier spielen gesundheitliche Kriterien keine Rolle.



Produkt:

Zementgebundene Spanplatte Cetris

SHI Produktpass-Nr.:

2843-10-1000



Rechtliche Hinweise

(*) Die Kriterien dieses Steckbriefs beziehen sich auf das gesamte Bauobjekt. Die Bewertung erfolgt auf der Ebene des Gebäudes. Im Rahmen einer sachgemäßen Planung und fachgerechten Installation können einzelne Produkte einen positiven Beitrag zum Gesamtergebnis der Bewertung leisten. Das Sentinel Holding Institut stützt sich einzig auf die Angaben des Herstellers.

Alle Kriterien finden Sie unter:

<https://www.sentinel-haus.de/de/Sentinel-Haus/Qualitaet/Qualitaeten-Pruefkriterien>

Wir sind stolz darauf, dass die SHI-Datenbank, die erste und einzige Datenbank für Bauprodukte ist, die ihre umfassenden Prozesse sowie die Aktualität regelmäßig von dem unabhängigen Prüfunternehmen SGS-TÜV Saar überprüfen lässt.



Herausgeber

Sentinel Holding Institut GmbH
Merzhauser Straße 74
79100 Freiburg im Breisgau
Tel.: +49 761 59048170
info@sentinel-haus.de
www.sentinel-haus.de

Technical Data Sheet (TDS)

CETRIS® BASIC



CETRIS® BASIC is a cement-bonded particleboard with smooth naturally cement-grey surface. It is produced by pressing a mixture of wood chips (63% by volume), Portland cement (25% vol.), water (10% vol), and hydration additives (2% by volume); it is available in standard thicknesses of 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28, 30, and 32 mm. Upon prior agreement it is also possible to deliver the following thicknesses: 34, 36, 38 and 40 mm. The basic size of the board is 3,350 x 1,250 mm. We deliver the boards cut to the sizes specified by the customer, with rounded edge or chamfered edge to 45° angle, milled starting from the 12-mm thickness with half-groove, starting from the 16-mm thickness with tongue and groove. The boards may also be delivered with pre-drilled holes. The cement-bonded particleboard are used mainly as a structural material in cases where moisture resistance, strength, fire resistance, ecological and hygienic harmlessness are required at the same time. CETRIS® Boards do not contain either asbestos or formaldehyde; they are resistant to insects and mold exposure. They are fireproof and can provide sound insulation. The boards can be worked with conventional woodworking tools.

Technical specifications:

basic size:	3,350 x 1,250 mm
board thicknesses:	8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30-32, upon prior agreement 34-36-38-40 mm
Bulk density:	1,150-1,450 kg/m ³
service: to customer's requirements.	cutting, drilling holes, shrinkage, edge cutting and milling
Surface:	smooth
surface finish:	without surface finish

Table of basic physical and mechanical properties of CETRIS® cement-bonded particleboards:	Limit values according to standard	Mean values - real
Bulk density acc. to EN 323:	min. 1,000 kg/m ³	1,350 kg/m ³
Bending tensile strength acc. to EN 310	min. 9.0 N/mm ²	min. 11.5 N/mm ²
Modulus of elasticity acc. to EN 310	min. 4,500 N/mm ²	min. 6,800 N/mm ²
Tensile strength perpendicular to the board plane acc. to EN 319	min. 0.5 N/mm ²	min. 0.63 N/mm ²
Internal bond after cycling in a humid environment according to EN 321	min. 0.3 N/mm ²	min. 0.41 N/mm ²
Reaction to fire acc. to EN 13 501-1		A2-s1, d0
Index of flame propagation along the surface acc. to the Czech standard ČSN 73 0863		i = 0 mm/min
Thickness swelling when stored in water for 24 hours	max. 1.5 %	max. 0.28 %
Thickness swelling after cycling in a humid environment according to EN 321	max. 1.5 %	max. 0.31 %
Linear expansion with changes in humidity from 35% to 85% at 23 °C according to EN 13 009		max. 0.122 %
Water absorption by the board when stored in water for 24 hours		max. 16 %
Thermal expansion coefficient acc. to EN 13 471		10 × 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Coefficient of thermal conductivity acc. EN 12 664; thickness 8 to 40 mm		0.200 - 0.287W/mK
Airborne sound insulation according to Czech standard CSN 73 0513, th.8 to 40mm		30 dB – 35 dB
Diffusion resistance factor according to DIN EN ISO 12572, th.8 to 40		52.8 – 69.2
Resistance to frost at 100 cycles according to EN 1328	R _L > 0.7	R _L = 0.97
pH of the board material		12,5
Mass activity Ra 226	150 Bq/kg	22 Bq/kg
Mass activity index	I = 0.5	I = 0.21
Surface resistance to water and chemical de-icing agents acc. to Czech standard CSN 73 1326	Waste after 100 cycles max. 800 g/m ² (Method A)	Waste after 100 cycles max. 20.4 g/m ² (Method A)
	Waste after 75 cycles max. 800 g/m ² (Method C)	Waste after 100 cycles max. 47.8 g/m ² (Method C)
Resistance to arc discharge of high voltage according to EN 61 621		th. 10mm, min.143 sec
Shearing friction coefficient acc. to the Czech standard ČSN 74 4507		Static μ _s = 0.73
		dynamic μ _d = 0.76
Mass balanced humidity at 20° and a relative humidity of 50% according to EN 634-1	9 ±3 %	9.50%

Dimensional tolerance:

Feature	Board thickness	Requirement
Thickness of uncut board	8 mm	±0.7 mm
	10 mm	±0.7 mm
	12 mm	±1.0 mm
	14 mm	±1.0 mm
	16 mm	±1.2 mm
	18 mm	±1.2 mm
	20-40 mm	±1.5 mm
Length and width of the basic format		±5.0 mm
Precision of cutting the length and width		±3.0 mm
Edge straightness tolerance		1.5 mm/m
Rectangularity tolerance		2.0 mm/m

Appearance:

Parameter	I.Quality class	II.Quality class
Deviation from the right angle	max. 2 mm/1 m of length	max. 4 mm/1 m of length
Permitted edge damage	max. to the depth of 3 mm	max. to the depth of 30 mm
Protrusions on the surface	max.1 mm, size 10 mm	max. 1 mm
Depressions	max.1 mm, size 10 mm	max. 2 mm