



SHI-PRODUKTPASS

Produkte finden - Gebäude zertifizieren

SHI-Produktpass-Nr.:

12065-10-1035

ZERO SHEET

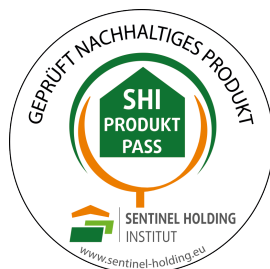
Warengruppe: elastische Bodenbeläge ohne PVC

Kährs®

Kährs Parkett Deutschland GmbH & Co. KG
Konrad-Adenauer-Str. 15
72072 Tübingen



Produktqualitäten:



Köttner

Helmut Köttner
Wissenschaftlicher Leiter
Freiburg, den 03.04.2025



Kährs®

Inhalt

■ SHI-Produktbewertung 2024	1
■ Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude	2
■ EU-Taxonomie	3
■ DGNB Neubau 2023	4
■ DGNB Neubau 2018	6
■ BNB-BN Neubau V2015	7
■ BREEAM DE Neubau 2018	8
Produktsiegel	9
Rechtliche Hinweise	10
Technisches Datenblatt/Anhänge	10

Wir sind stolz darauf, dass die SHI-Datenbank, die erste und einzige Datenbank für Bauprodukte ist, die ihre umfassenden Prozesse sowie die Aktualität regelmäßig von dem unabhängigen Prüfunternehmen SGS-TÜV Saar überprüfen lässt.

SGS

SGS
TÜV
SAAR



Produkt:

ZERO SHEET

SHI Produktpass-Nr.:

12065-10-1035

Kährs®

SHI-Produktbewertung 2024

Seit 2008 etabliert die Sentinel Holding Institut GmbH (SHI) einen einzigartigen Standard für schadstoffgeprüfte Produkte. Experten führen unabhängige Produktprüfungen nach klaren und transparenten Kriterien durch. Zusätzlich überprüft das unabhängige Prüfunternehmen SGS regelmäßig die Prozesse und Aktualität.

Kriterium	Produktkategorie	Bewertung
SHI-Produktbewertung	Bodenbeläge	Schadstoffgeprüft
Gültig bis: 20.01.2027		



Produkt:

ZERO SHEET

SHI Produktpass-Nr.:

12065-10-1035

Kährs®



Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude

Das Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude, entwickelt durch das Bundesministerium für Wohnen, Stadtentwicklung und Bauwesen (BMWSB), legt Anforderungen an die ökologische, soziokulturelle und ökonomische Qualität von Gebäuden fest. Das Sentinel Holding Institut prüft Bauprodukte gemäß den QNG-Anforderungen für eine Zertifizierung und vergibt das QNG-ready Siegel. Das Einhalten des QNG-Standards ist Voraussetzung für den KfW-Förderkredit. Für bestimmte Produktgruppen hat das QNG derzeit keine spezifischen Anforderungen definiert. Diese Produkte sind als nicht bewertungsrelevant eingestuft, können jedoch in QNG-Projekten genutzt werden.

Kriterium	Pos. / Bauproduktgruppe	Betrachtete Stoffe	QNG Freigabe
3.1.3 Schadstoffvermeidung in Baumaterialien	2.2 Elastische Bodenbeläge – auch mehrschichtige Systeme	VOC / Emissionen / gefährliche Stoffe / Polyzyklische Aromatische Kohlenwasserstoffe (PAK) / SVHC / Schwermetalle	QNG-ready
Nachweis: Prüfbericht des Instituts Eurofins Product Testing A/S (Prüfbericht Nr. 392-2023-00026802_A_EN) vom 01.03.2023 Konformitätserklärung vom 20.01.2025 bestätigt die materielle Übereinstimmung mit dem geprüften Produkt. Herstellererklärung vom 02.05.2024.			
Bewertungsdatum: 03.05.2024			



Produkt:

ZERO SHEET

SHI Produktpass-Nr.:

12065-10-1035

Kährs®

EU-Taxonomie

Die EU-Taxonomie klassifiziert wirtschaftliche Aktivitäten und Produkte nach ihren Umweltauswirkungen. Auf der Produktebene gibt es gemäß der EU-Verordnung klare Anforderungen zu Formaldehyd und flüchtigen organischen Verbindungen (VOC). Die Sentinel Holding Institut GmbH kennzeichnet qualifizierte Produkte, die diesen Standard erfüllen.

Kriterium	Produkttyp	Betrachtete Stoffe	Bewertung
DNSH - Vermeidung und Verminderung der Umweltverschmutzung	Bodenbeläge (einschließlich zugehöriger Kleb- und Dichtstoffe)	Stoffe nach Anlage C, Formaldehyd, Karzinogene VOC Kategorie 1A/1B	EU-Taxonomie konform
Nachweis: Prüfbericht des Instituts Eurofins Product Testing A/S vom 15.12.2022 / Prüfbericht Nr. 392-2016-00406201_A_EN. Konformitätserklärung vom 23.01.2023 bestätigt die materielle Übereinstimmung mit dem geprüften Produkt.			
Bewertungsdatum: 02.04.2024			



Produkt:

ZERO SHEET

SHI Produktpass-Nr.:

12065-10-1035

Kährs®

DGNB Neubau 2023

Das DGNB-System (Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen) bewertet die Nachhaltigkeit von Gebäuden verschiedener Art. Das System ist sowohl anwendbar für private und gewerbliche Großprojekte als auch für kleinere Wohngebäude. Die Version 2023 setzt hohe Standards für ökologische, ökonomische, soziokulturelle und funktionale Aspekte während des gesamten Lebenszyklus eines Gebäudes.

Kriterium	Pos. / Relevante Bauteile / Bau-Materialien / Flächen	Betrachtete Stoffe / Aspekte	Qualitätsstufe
ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt	7 Bodenbeläge (Elastische Bodenbeläge)	VOC / SVOC / gefährliche Stoffe	Qualitätsstufe: 4
Nachweis: Prüfbericht des Instituts Eurofins Product Testing A/S (Prüfbericht Nr. 392-2016-00406201_A_EN) vom 15.12.2016. Konformitätserklärung vom 23.01.2023 bestätigt die materielle Übereinstimmung mit dem geprüften Produkt. Herstellererklärung vom 02.05.2024.			
Bewertungsdatum: 11.02.2025			

Kriterium	Bewertung
SOC 1.2 Innenraumluftqualität	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Nachweis: SHI-Schadstoffgeprüft	
Bewertungsdatum: 03.05.2024	

Kriterium	Bewertung
ENV 1.1 Klimaschutz und Energie	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Nachweis: EPD	
Bewertungsdatum: 03.05.2024	



Kriterium	Bewertung
ECO 1.1 Gebäudebezogene Kosten im Lebenszyklus	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Nachweis: Easy maintenance	
Bewertungsdatum: 03.05.2024	

Kriterium	Bewertung
SOC 1.3 Schallschutz und akustischer Komfort	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Nachweis: Impact Sound Insulation Properties	
Bewertungsdatum: 03.05.2024	

Kriterium	Bewertung
SOC 2.1 Barrierefreiheit	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Bewertungsdatum: 03.05.2024	



Produkt:

ZERO SHEET

SHI Produktpass-Nr.:

12065-10-1035

Kährs®

DGNB Neubau 2018

Das DGNB-System (Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen) bewertet die Nachhaltigkeit von Gebäuden verschiedener Art. Das System ist sowohl anwendbar für private und gewerbliche Großprojekte als auch für kleinere Wohngebäude.

Kriterium	Pos. / Relevante Bauteile / Bau-Materialien / Flächen	Betrachtete Stoffe / Aspekte	Qualitätsstufe
ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt	7 Bodenbeläge (Elastische Bodenbeläge)	VOC / SVOC / gefährliche Stoffe	Qualitätsstufe: 4
Nachweis: Prüfbericht des Instituts Eurofins Product Testing A/S (Prüfbericht Nr. 392-2016-00406201_A_EN) vom 15.12.2016. Konformitätserklärung vom 23.01.2023 bestätigt die materielle Übereinstimmung mit dem geprüften Produkt. Herstellererklärung vom 02.05.2024.			
Bewertungsdatum: 11.02.2025			



Produkt:

ZERO SHEET

SHI Produktpass-Nr.:

12065-10-1035

Kährs®

BNB-BN Neubau V2015

Das Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen ist ein Instrument zur Bewertung von Büro- und Verwaltungsgebäuden, Unterrichtsgebäuden, Laborgebäuden sowie Außenanlagen in Deutschland. Das BNB wurde vom damaligen Bundesministerium für Umwelt, Naturschutz, Bau und Reaktorsicherheit (BMUB) entwickelt und unterliegt heute dem Bundesministerium für Wohnen, Stadtentwicklung und Bauwesen.

Kriterium	Pos. / Bauprodukttyp	Betrachtete Schadstoffgruppe	Qualitätsniveau
1.1.6 Risiken für die lokale Umwelt	2a Elastische Bodenbeläge – mit und ohne ankaschierte Verlege- oder Dämmunterlage	VOC / gefährliche Stoffe / Schwermetalle	Qualitätsniveau 5
Nachweis: Blauer Engel Zertifikat vom 29.01.2018			
Bewertungsdatum: 02.04.2024			



Produkt:

ZERO SHEET

SHI Produktpass-Nr.:

12065-10-1035

Kährs®

BREEAM DE Neubau 2018

BREEAM (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology) ist ein britisches Gebäudebewertungssystem, welches die Nachhaltigkeit von Neubauten, Sanierungsprojekten und Umbauten einstuft. Das Bewertungssystem wurde vom Building Research Establishment (BRE) entwickelt und zielt darauf ab, ökologische, ökonomische und soziale Auswirkungen von Gebäuden zu bewerten und zu verbessern.

Kriterium	Produktkategorie	Betrachtete Stoffe	Qualitätsstufe
Hea 02 Qualität der Innenraumluft	Bodenbeläge (einschließlich Bodenspachtelmassen und Harzböden)	Emissionen: Formaldehyd, TVOC, TSVOC, Krebserregende Stoffe	herausragende Qualität
Nachweis: Prüfbericht des Instituts Eurofins Product Testing A/S vom 15.12.2022 / Prüfbericht Nr. 392-2016-00406201_A_EN. Konformitätserklärung vom 23.01.2023 bestätigt die materielle Übereinstimmung mit dem geprüften Produkt.			
Bewertungsdatum: 02.04.2024			



Produkt:

ZERO SHEET

SHI Produktpass-Nr.:

12065-10-1035

Kährs®

Produktsiegel

In der Baubranche spielt die Auswahl qualitativ hochwertiger Materialien eine zentrale Rolle für die Gesundheit in Gebäuden und deren Nachhaltigkeit. Produktlabels und Zertifikate bieten Orientierung, um diesen Anforderungen gerecht zu werden. Allerdings besitzt jedes Zertifikat und Label eigene Prüfkriterien, die genau betrachtet werden sollten, um sicherzustellen, dass sie den spezifischen Bedürfnissen eines Bauvorhabens entsprechen.



Der vom Umweltbundesamt als Zeichengeber und vom RAL e.V. als verantwortliche Prüforganisation verliehene „Blaue Engel“ ist eines der ältesten und in Deutschland das am häufigsten vorkommende Umweltzeichen. Den „Blauen Engel“ gibt es in zahlreichen Ausprägungen für die unterschiedlichsten Produktgruppen. Die zugrunde liegenden Prüfkriterien der jeweiligen Umweltzeichen (UZ) sollten in gesundheitlicher Hinsicht individuell betrachtet werden, da es durchaus Unterschiede in der Relevanz und Strenge gibt.



Dieses Produkt ist schadstoffgeprüft und wird vom Sentinel Holding Institut empfohlen. Gesundes Bauen, Modernisieren und Betreiben von Immobilien erfolgt dank des Sentinel Holding Konzepts nach transparenten und nachvollziehbaren Kriterien.



Produkte mit dem QNG-ready Siegel des Sentinel Holding Instituts eignen sich für Projekte, für welche das Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude (QNG) angestrebt wird. QNG-ready Produkte erfüllen die Anforderungen des QNG Anhangdokument 3.1.3 "Schadstoffvermeidung in Baumaterialien". Das KfW-Kreditprogramm Klimafreundlichen Neubau mit QNG kann eine höhere Fördersumme ermöglichen.



Produkt:

ZERO SHEET

SHI Produktpass-Nr.:

12065-10-1035



Rechtliche Hinweise

(*) Die Kriterien dieses Steckbriefs beziehen sich auf das gesamte Bauobjekt. Die Bewertung erfolgt auf der Ebene des Gebäudes. Im Rahmen einer sachgemäßen Planung und fachgerechten Installation können einzelne Produkte einen positiven Beitrag zum Gesamtergebnis der Bewertung leisten. Das Sentinel Holding Institut stützt sich einzig auf die Angaben des Herstellers.

Alle Kriterien finden Sie unter:

<https://www.sentinel-holding.eu/de/Themenwelten/Pr%C3%BCfkriterien%20of%C3%BCr%20Produkte>

Wir sind stolz darauf, dass die SHI-Datenbank, die erste und einzige Datenbank für Bauprodukte ist, die ihre umfassenden Prozesse sowie die Aktualität regelmäßig von dem unabhängigen Prüfunternehmen SGS-TÜV Saar überprüfen lässt.



Herausgeber

Sentinel Holding Institut GmbH
Bötzingen Str. 38
79111 Freiburg im Breisgau
Tel.: +49 761 59048170
info@sentinel-holding.eu
www.sentinel-holding.eu

TECHNISCHE DATEN

ZERO SHEET

BODENBELAG AUS ENOMER®



PRODUKT

Zero Sheet	EN 14565	Aus natürlichen Mineralien und reinen thermoplastischen Polymeren. Frei von Chlor und Weichmachern.
Klassifizierung	EN ISO 10874	23/34/43



SPEZIFIKATIONEN

Dicke		EN ISO 24346	2,0 mm
Gewicht		EN ISO 23997	3100 g/m²
Rollenlänge		EN ISO 24341	10 - 25 m
Breite		EN ISO 24341	145 cm

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFT	TESTMETHODE	ERGEBNIS
Umwelt- und Raumluftzertifizierungen		M1, Floorscore, Blauer Engel (UZ 120), Österreichisches Umweltzeichen (UZ 56)
Brandverhalten		EN 13501-1 C _f -s1
Resteindruck		EN ISO 24343-1 (2.5 h) ca. 0,03 mm
Gleitreibungswiderstand Rutschsicherheit / -hemmung		EN 13893 DIN 51130 DS (> 0,3) Gruppe R9
Elektrostatisches Verhalten		EN 1815 ≤ 2 kV (antistatisch)
Verschleißverhalten		EN 660-2 ISO 5470-1 ≤ 2,0 mm³ (Gruppe T) 0,05 g/1000 Umdrehungen
Stuhlrolleneignung		EN 425 Geeignet, Typ W
Dimensionsstabilität		EN ISO 23999 (50 °C/6 h) < 0,2 %
Farbbeständigkeit		EN ISO 105-B02 ≥ 6
Flexibilität		EN ISO 24344 Methode A 10 mm
Chemische Beständigkeit		EN ISO 26987 Hervorragend
Fußbodenheizung		Geeignet (bis max. +28 °C Oberflächentemperatur bei Warmwasserheizung)
Isolationswiderstand		EN 1081 > 100 GΩ
Wasserdichtheit		EN 13553 Annex A Wasserdicht
Wärmeleitfähigkeit		EN 12667 0,22 W/mK
Zugfestigkeit der Nähte		EN 684 > 400 N / 50 mm
Beständigkeit gegen Bakterien- und Pilzwachstum		ISO 846 Gut

Kährs®

KOLLEKTION ZERO SHEET BODENBELAG AUS ENOMER®



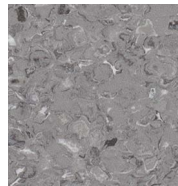
NCS S 1500-N

5701 PEARL



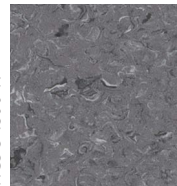
NCS S 2500-N

5702 CAPE COD



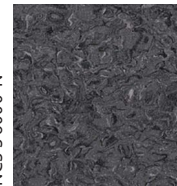
NCS S 2500-N

5703 PEWTER



NCS S 4500-N

5704 STONE GREY



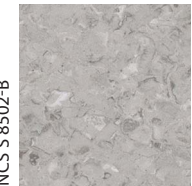
NCS S 6000-N

5705 GRAPHITE



NCS S 7500-N

5706 MIDNIGHT



NCS S 8502-B

5711 SILVER GREY

NCS S 3000-N



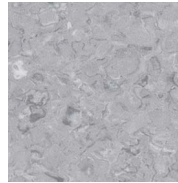
NCS S 3502-Y

5712 CONCRETE



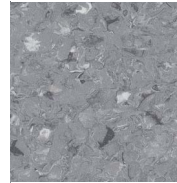
NCS S 4502-Y

5713 GRANITE



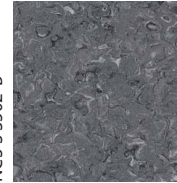
NCS S 2502-B

5714 ICE GREY



NCS S 3502-B

5715 METEORITE



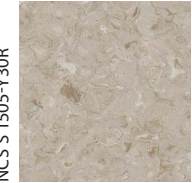
NCS S 6502-B

5716 STORMY



NCS S 1505-Y30R

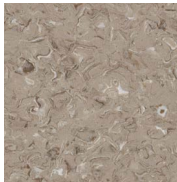
5721 MOON ROCK



NCS S 2005-Y30R

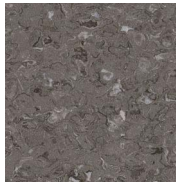
5722 DUSTY

NCS S 2005-Y30R



NCS S 4010-Y30R

5723 MOROCCO



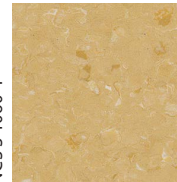
NCS S 6005-Y50R

5724 CORUNDUM



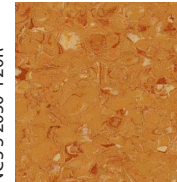
NCS S 1060-Y

5728 MAYAN MAIZE



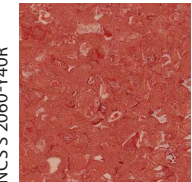
NCS S 2030-Y20R

5729 SUNBEAM



NCS S 2060-Y40R

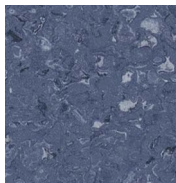
5732 CAROTENE



NCS S 2060-Y80R

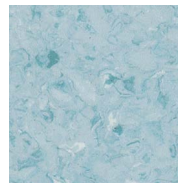
5743 TERRACOTTA

NCS S 2060-Y80R



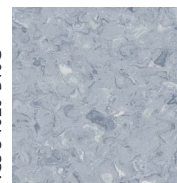
NCS S 5020-R80B

5752 BLUE MOON



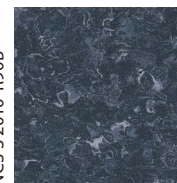
NCS S 1020-B10G

5753 AQUAMARINE



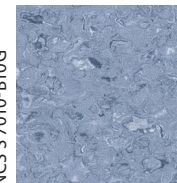
NCS S 2010-R90B

5754 SERENITY



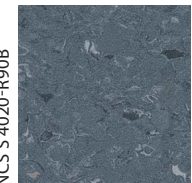
NCS S 7010-B10G

5755 OZONE



NCS S 4020-R90B

5758 BLUE ORCHID



NCS S 6020-B

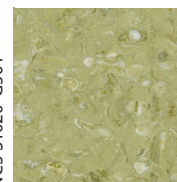
5759 DENIM

NCS S 6020-B



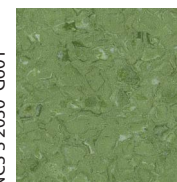
NCS S 1020-G50Y

5761 APPLE MINT



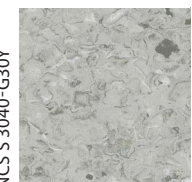
NCS S 2030-G60Y

5762 THORN APPLE



NCS S 3040-G30Y

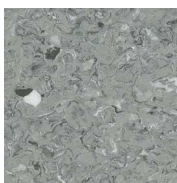
5763 SPRUCE



NCS S 2005-G30Y

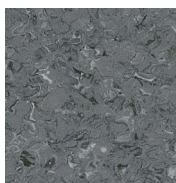
5764 AMBROSIA

NCS S 2005-G30Y



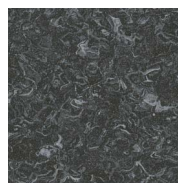
NCS S 4005-G20Y

5765 SEA FOAM



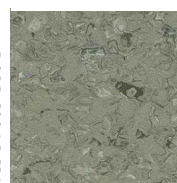
NCS S 6005-B80G

5766 JADE



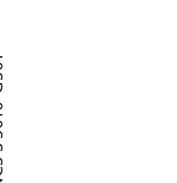
NCS S 7005-B80G

5767 VERDE

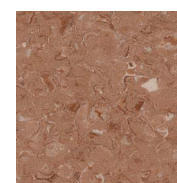


NCS S 5010-G30Y

5768 PINE



NCS S 3030-Y60R

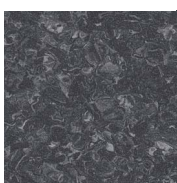


NCS S 7502-R

5773 MESA

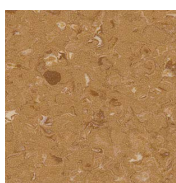
5774 ASPHALT

NCS S 7502-R



NCS S 7005-R80B

5775 MYSTIC



NCS S 3040-Y30R

5776 CURRY

NCS S 3040-Y30R



VERLEGEEMPFEHLUNG

PVC-FREIE ENOMER® BAHNENWARE ZERO

1. ALLGEMEINES

Die Ausführung der Bodenbelagsarbeiten ist eine Bauleistung im Sinne der VOB. Diese Verlegeanleitung ist deshalb in Anlehnung an die DIN 18365: VOB Vergabe- und Vertragsordnung für Bauleistungen – Teil C, erarbeitet.

2. ALLGEMEINE VORBEREITUNGEN

Prüfen des Belages

Enomer® Bodenbeläge werden unter hohen Qualitätsansprüchen und Qualitätssicherung hergestellt. Dennoch muss der Bodenbelag vor dem Zuschnitt auf eventuelle Mängel geprüft werden. Sind Mängel, wie z.B. Farb- oder Prägefehler zu erkennen, müssen diese vor dem Zuschnitt und der Verlegung angezeigt werden.

Nach dem Zuschnitt oder der Verlegung werden Mängelrügen nicht mehr anerkannt.

Chargengleichheit

Bei der Verlegung von Bahnen und Fliesen in einem Raum, dürfen nur chargengleiche Waren aus einer Fertigung verlegt werden. Bei der Bestellung ist darauf zu achten, dass Chargen und farbgleiches Material bestellt werden. Leichte Farbverläufe sind innerhalb einer Charge jedoch möglich.



Beispiel Etikett auf der Bahnenware Zero Sound mit (1) Farb-, (2) Chargen- und (3) Rollen-Nr.

Um eine optimale Farbgleichheit zu erreichen, empfehlen wir die Ware in der entsprechenden Fertigungsfolge nach aufsteigenden Rollennummern zu verlegen.

Raumklimatische Voraussetzungen

Enomer® Bodenbeläge müssen vor der Verlegung an die Raumtemperatur angepasst werden.

Um das zu erreichen, ist der Bodenbelag mindestens 24 Stunden vor Verlegung auszuliegen. Die Raum- und Belagstemperatur sollte min. 18 °C betragen. Bei hohen Temperaturen ist auf eine besondere Klimatisierung zu achten. Hohe Temperaturen und starke raumklimatische Veränderungen können sich negativ auf die Dimensionsstabilität und auf die Verlegewerkstoffe auswirken.

Die Bodentemperatur sollte min. 18 °C betragen. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte 65 % nicht überschreiten. Die raumklimatischen Bedingungen sind 4-5 Tage vor Verlegung, während und bis zu 10 Tage nach der Verlegung einzuhalten.

Verlegung auf Fußbodenheizung

Enomer® Bodenbeläge sind für die Verlegung auf Bodenheizsystemen geeignet. Die Bodentemperatur sollte bei der Verlegung zwischen 18 und 22 °C betragen. Während der Heizperiode sollte darauf geachtet werden, dass eine Oberflächentemperatur von 28 °C nicht überschritten wird. Für das Heizprotokoll ist der ausführende Heizungsbauer zuständig und übergibt dies ausgefüllt mit Unterschrift dem Bodenleger.



3. VORBEREITUNG DER UNTERGRÜNDE

Der Untergrund ist unter Berücksichtigung der VOB, Teil C, DIN 18365 anhand der gültigen Normen für Bodenbelagsarbeiten sowie den allgemeinen Regeln des Fachs vorzubereiten. Er muss eben, fest, sauber, rußfrei, zug- und druckfest sowie dauer trocken sein.

Die notwendigen Prüfungen sind mit geeigneten und dem Stand der Technik entsprechenden Werkzeugen/Geräten, wie z.B. einem CM-Feuchtigkeitsprüfgerät, durchzuführen und zu protokollieren.

Bei der Prüfung der Restfeuchte sind folgende Werte einzuhalten:

<i>Estrichart</i>	<i>zulässige Restfeuchte</i>
Zementestrich unbeheizt	< 2,0 CM-%
Zementestrich beheizt	< 1,8 CM-%
Calciumsulfat-/Fliessanhydritestrich	< 0,5 CM-%
Calciumsulfat-/Fliessanhydritestrich beheizt	< 0,3 CM-%

Beim Verarbeiten von Spachtelmasse muss eine Schichtdicke von min. 2 mm erreicht werden, um einen gleichmäßig saugenden und ebenen Untergrund zu erzielen!

Der Auftragnehmer für Bodenbelagsarbeiten hat vor der Verlegung zu beurteilen, ob die Untergründe zur Verlegung geeignet sind. Eventuelle Bedenken sind schriftlich anzumelden.

4. VERLEGUNG

Klebstoffe

Für Enomer® Bodenbeläge dürfen nur Klebstoffe verwendet werden, die vom Hersteller empfohlen und freigegeben sind (siehe 5. Klebstoffempfehlung).

Vor der Verklebung sind die Verarbeitungshinweise und Richtlinien des Klebstoffherstellers zu beachten.

Bei der Verwendung verschiedener Verlegetwerkstoffe sollte die Auswahl innerhalb eines Herstellersystems erfolgen.

Die Verlegung von Bahnenware Zero Sheet

Enomer® Bahnenware wird kantenbeschnitten geliefert, muss jedoch bei Bedarf oder bei Beschädigungen nachgeschnitten werden, um ein dichtes Naht-Bild zu erhalten.

Zum Nahtschnitt werden die Bahnen überlappend ausgerichtet, die Schnittlinie wird ggf. markiert und mit einem Universalmesser geschnitten. Dabei kann ein Stahllineal als Hilfsmittel genutzt werden. Beim Schneiden der unteren Bahn kann die Schnittkante der oberen als Führung dienen. Erfahrene Bodenleger können auch andere Verfahren anwenden.



Anschließend wird eine Bahn in Längsrichtung zur Hälfte zurückgeschlagen. Anhand der noch liegenden Bahn wird nun die Nahtstelle markiert (Leitlinie). Danach werden die restlichen Bahnen zur Hälfte umgeschlagen.



Beim Klebstoffauftrag ist darauf zu achten, dass der Klebstoff parallel zur Umschlagskante aufgetragen wird. Die Zero Bahnenware sollte ins halbnasse Klebebett eingelegt werden. Der Bodenbelag sollte erst entlang der ersten Bahn und Leitlinie eingelegt werden. Anschließend muss der Bodenbelag mit einer Walze von mindestens 50-70 kg längsseitig pro Bahn, von der Mitte nach Außen abgefahren werden.



Thermisches Verschweißen der Bahnenware

Zero Bahnenware wird grundsätzlich thermisch verschweißt und die Verschweißung sollte frühestens 24 Stunden nach dem Verkleben erfolgen. Es dürfen nur original Zero Schweißschnüre mit 4 mm Durchmesser verwendet werden.

Eine fachgerechte Verschweißung erfolgt mit folgenden Arbeitsschritten:

Der Zero Bodenbelag wird zu drei Viertel der Belagsdicke mit einem 3,3 mm Fräsblatt ausgefräst.



Das Abstoßen der Schweißschnur erfolgt in zwei Arbeitsschritten mit dem Mozart-Abstoß-Messer oder dem Viertelmondmesser. Das erste Abstoßen mit Distanzschlitten wird unmittelbar nach der Verschweißung durchgeführt.



Zero Bodenbeläge werden mit einer Temperatur von min. 500 °C und entsprechendem Schweißgerät verschweißt.



Erst nach dem vollständigen Erkalten der Schweißschnur nach mind. 6 Stunden wird die Schweißschnur eben abgestoßen. Erfahrene Verarbeiter können hier auch ein scharfes Viertelmondmesser verwenden, um ein noch besseres Fugenbild zu erzielen.

Die Qualität und Festigkeit der Schweißschnur muss nach den ersten Metern überprüft werden.

Anpressdruck, Geschwindigkeit sowie die optimale Schweißtemperatur werden vorab durch Testverschweißungen ermittelt.



5. KLEBSTOFFEMPFEHLUNG

Die nachfolgend genannten Klebstoffe sind Empfehlungen des Bodenbelagsherstellers. Bei Verwendung anderer Klebstoffe oder Systeme, die hier nicht aufgeführt sind, übernimmt der Hersteller keine Haftung.

Beachten Sie zudem immer die Verarbeitungsvorschriften des Klebstoffherstellers.

Bei Verlegung der Bahnenware Zero

Der Klebstoff muss mit einer Zahnung lt. Klebstoffherstellervorschrift aufgetragen werden.

Mapei:	Ultrabond Eco V4 SP Ultrabond Eco VS90 Plus
Schönox:	Emiclassic
Ceresit (Thomsit):	K 188E
Ardex:	Ardex AF 155
Wakol:	Wakol D 3313
Wakol:	Wakol D 3320
Uzin:	KE 2000 S

6. REINIGUNG UND PFLEGE

Entsprechend der DIN 18365: VOB – Teil C hat der Auftragnehmer dem Auftraggeber eine schriftliche Pflegeanleitung zu überreichen.

7. NACHHALTIGKEIT

Zero Sheet Bahnenbelag ist unter anderem mit dem Blauen Engel (RAL UZ 120) und dem österreichischen Umweltzeichen (UZ 56) zertifiziert.

Bei Auswahl entsprechend zertifizierter Verlegetwerkstoffe kann der gesamte Systemaufbau mit Enomer® Bodenbelägen nach den Kriterien dieser Umweltsiegel realisiert werden.

8. ALLGEMEINE HINWEISE

Bürostühle und Stuhlgleiter

Bürostühle müssen für den Gebrauch auf elastischen Bodenbelägen mit geeigneten Rollen des Typs W nach EN 12529 ausgestattet sein. Stuhlgleiter müssen den neuesten technischen Standards für elastische Böden entsprechen z.B. Scratchnomore von Dr. Schutz.

Diese Empfehlung beruht auf Erfahrungen in der Praxis und entspricht dem neuesten Stand der Verlegetechnik zum Zeitpunkt der Drucklegung. Im Einzelfall kann für die Vollständigkeit und Richtigkeit jedoch keine Haftung übernommen werden.

Mit dem Erscheinen dieser Verlegeanleitung verlieren alle bisherigen ihre Gültigkeit.

ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION

IN ACCORDANCE WITH EN 15804+A2 & ISO 14025 / ISO 21930

Zero Sheet
Kährs Group



EPD HUB, HUB-1228

Publishing on 11.03.2024, last updated on 11.03.2024, valid until 11.03.2029.

GENERAL INFORMATION

MANUFACTURER

Manufacturer	Kährs Group
Address	Ångbåtsbron 1 SE-201 21 Malmö
Contact details	info@kahrs.com
Website	www.kahrs.com

EPD STANDARDS, SCOPE AND VERIFICATION

Program operator	EPD Hub, hub@epdhub.com
Reference standard	EN 15804+A2:2019 and ISO 14025
PCR	EPD Hub Core PCR version 1.0, 1 Feb 2022 EN 16810 Product category rules for resilient, textile and laminate floor coverings
Sector	Construction product
Category of EPD	Third party verified EPD
Scope of the EPD	Cradle to gate with options, A4-B7, and modules C1-C4, D
EPD author	Tomi Tehomaa, Kährs
EPD verification	Independent verification of this EPD and data, according to ISO 14025: ☐ Internal certification ☒ External verification
EPD verifier	Elma Avdyli, as an authorized verifier acting for EPD Hub Limited

The manufacturer has the sole ownership, liability, and responsibility for the EPD. EPDs within the same product category but from different programs may not be comparable. EPDs of construction products may not be comparable if they do not comply with EN 15804 and if they are not compared in a building context.

PRODUCT

Product name	Zero Sheet
Additional labels	
Product reference	105700 - 105799
Place of production	Kährs Finland Oy, Ikaalinen
Period for data	01.03.2022 - 28.02.2023 (12 months)
Averaging in EPD	No averaging
Variation in GWP-fossil for A1-A3	-

ENVIRONMENTAL DATA SUMMARY

Declared unit	1 m2
Declared unit mass	3.03 kg
GWP-fossil, A1-A3 (kgCO2e)	3,71E+00
GWP-total, A1-A3 (kgCO2e)	3,60E+00
Secondary material, inputs (%)	0.156
Secondary material, outputs (%)	32.5
Total energy use, A1-A3 (kWh)	20.4
Total water use, A1-A3 (m3e)	4,28E-02

PRODUCT AND MANUFACTURER

ABOUT THE MANUFACTURER

Kährs Group is a world-leading flooring manufacturer in hardwood and resilient flooring with a number of strong brands in its product portfolio. The company is dedicated to providing the market with innovative new flooring solution. Kährs Group, which delivers products to more than 70 countries, is the market leader in Sweden and Finland and holds a strong position in other key markets, such as Norway, the UK, US, Germany, and Switzerland.

PRODUCT DESCRIPTION

This applies to Zero Sheet product range manufactured by Kährs. Products are based upon synthetic thermoplastic polymers according to /EN14565/ and are supplied in roll form. Zero floor coverings do not include any PVC and plasticizers. For the placing on the market of the product in the European Union/European Free Trade Association (EU/EFTA) (with the exception of Switzerland)/Regulation (EU) No. 305/2011 (CPR)/ applies. The product needs a declaration of performance taking into consideration /EN 14041:2004/: Resilient, textile, laminate and modular multilayer floor coverings -Essential characteristics/ and the CE-marking. For application and use the respective national provisions apply. This EPD follows the rules according standard EN 16810 Product category rules for resilient, textile and laminate floor coverings.

Further information can be found at www.kahrs.com.

PRODUCT RAW MATERIAL MAIN COMPOSITION

Raw material category	Amount, mass- %	Material origin
Metals		
Minerals	61	Limestone, Color Pigments

Fossil materials	39	Plastics
Bio-based materials	0	

BIOGENIC CARBON CONTENT

Product's biogenic carbon content at the factory gate

Biogenic carbon content in product, kg C	
Biogenic carbon content in packaging, kg C	0.035

FUNCTIONAL UNIT AND SERVICE LIFE

Declared unit	1 m2
Mass per declared unit	3.03 kg
Functional unit	
Reference service life	40

SUBSTANCES, REACH - VERY HIGH CONCERN

The product does not contain any REACH SVHC substances in amounts greater than 0,1 % (1000 ppm).

PRODUCT LIFE-CYCLE

SYSTEM BOUNDARY

This EPD covers the life-cycle modules listed in the following table.

Product stage			Assembly stage		Use stage							End of life stage				Beyond the system boundaries
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
Raw materials	Transport	Manufacturing	Transport	Assembly	Use	Maintenance	Repair	Replacement	Refurbishment	Operational energy use	Operational water use	Deconstr./demol.	Transport	Waste processing	Disposal	Reuse Recovery Recycling

Modules not declared = MND. Modules not relevant = MNR.

MANUFACTURING AND PACKAGING (A1-A3)

The environmental impacts considered for the product stage cover the manufacturing of raw materials used in the production as well as packaging materials and other ancillary materials. Also, fuels used by machines, and handling of waste formed in the production processes at the manufacturing facilities are included in this stage. The study also considers the material losses occurring during the manufacturing processes as well as losses during electricity transmission.

The product considered in this EPD is made in the Kährs manufacturing plant in Ikaalinen, Finland. Data is collected at 12 months period from 1/3/2022 - 28/2/2023.

Raw materials are transported from suppliers. At first step of production raw materials are mixed and compounded to granules. Second step is scattering and melting granules to sheet form. At the end surface

treatment has been applied on top of the sheet.

Products are rolled around cardboard tube and packed into craft paper with cardboard end plates. Rolls are placed into pallets wrapped with plastic films.

TRANSPORT AND INSTALLATION (A4-A5)

Transportation impacts occurred from final products delivery to construction site (A4) cover fuel direct exhaust emissions, environmental impacts of fuel production, as well as related infrastructure emissions.

Zero Sheet is made in Finland, where it is transported into different markets. The estimated average distribution distance between the factory and the installation site is 500 km. This is presenting typical average delivery distance at north Europe. The distribution is made by truck.

Product is installed manually by using water based acrylic dispersion adhesive about 200 g/m². Material lost during installation is 5%. This installation waste is handled by recycling, incineration or landfill. A taking back program has been started to be able to re-use installation waste. European waste classification EWC 17 02 03.

PRODUCT USE AND MAINTENANCE (B1-B7)

In this scenario product is cleaned once a week by scrubber dryer and twice a week by manual mopping.

Scrubber drier causes water and electricity consumption. Manual mopping causes water, electricity and detergent consumption as mops are washed after every use.

As a summary:

Electricity 0,0468 kWh/year/m²

Water: 2,6 kg/year/m²

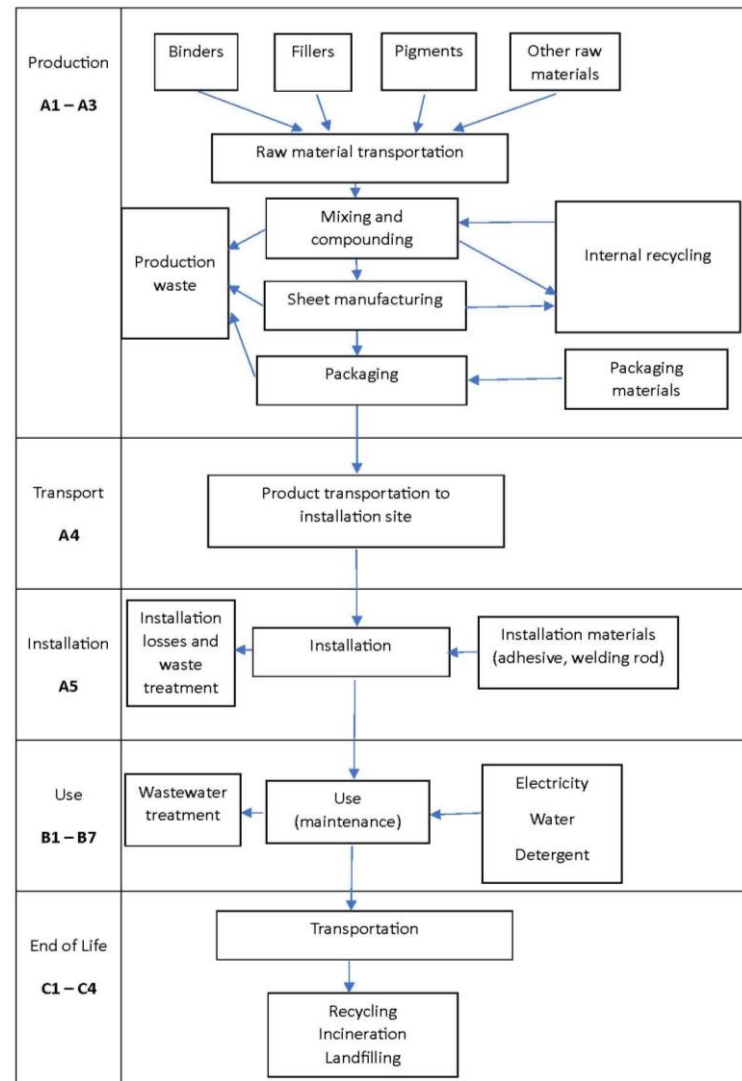
Detergent 0,00364 kg/year/m²:

Air, soil, and water impacts during the use phase have not been studied.

PRODUCT END OF LIFE (C1-c4, D)

It should be noted that service life RSL of floor covering may vary depending the amount and nature of traffic on the floor. Manufacturer has stated service life on basis of wear resistance tests and experience. End of Life Waste scenario is based to EU statistic: <https://www.europarl.europa.eu/news/en/headlines/society/20181212STO21610/plastic-waste-and-recycling-in-the-eu-facts-and-figures> Additionally also different scenarios: 100% landfill, 100% incineration and 100% recycling are calculate separately.

MANUFACTURING PROCESS



LIFE-CYCLE ASSESSMENT

CUT-OFF CRITERIA

The study does not exclude any modules or processes which are stated mandatory in the reference standard and the applied PCR. The study does not exclude any hazardous materials or substances. The study includes all major raw material and energy consumption. All inputs and outputs of the unit processes, for which data is available for, are included in the calculation. There is no neglected unit process more than 1% of total mass or energy flows. The module specific total neglected input and output flows also do not exceed 5% of energy usage or mass.

ALLOCATION, ESTIMATES AND ASSUMPTIONS

Allocation is required if some material, energy, and waste data cannot be measured separately for the product under investigation. All allocations are done as per the reference standards and the applied PCR. In this study, allocation has been done in the following ways:

Data type	Allocation
Raw materials	No allocation
Packaging materials	No allocation
Ancillary materials	Allocated by mass or volume
Manufacturing energy and waste	Allocated by mass or volume

AVERAGES AND VARIABILITY

Type of average	No averaging
Averaging method	Not applicable
Variation in GWP-fossil for A1-A3	%

This EPD is product and factory specific and does not contain average calculations.

LCA SOFTWARE AND BIBLIOGRAPHY

This EPD has been created using One Click LCA EPD Generator. The LCA and EPD have been prepared according to the reference standards and ISO 14040/14044. Ecoinvent v3.8 and One Click LCA databases were used as sources of environmental data.

ENVIRONMENTAL IMPACT DATA

CORE ENVIRONMENTAL IMPACT INDICATORS – EN 15804+A2, PEF

Impact category	Unit	A1	A2	A3	A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
GWP – total ¹⁾	kg CO ₂ e	2,70E+00	3,58E-01	5,42E-01	3,60E+00	2,04E-01	8,40E-01	MND	5,55E-01	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	3,04E-02	3,61E+00	1,42E+00	-2,57E+00
GWP – fossil	kg CO ₂ e	2,69E+00	3,57E-01	6,67E-01	3,71E+00	2,04E-01	7,15E-01	MND	5,45E-01	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	3,04E-02	3,61E+00	1,42E+00	-2,56E+00
GWP – biogenic	kg CO ₂ e	4,91E-03	2,52E-05	-1,25E-01	-1,20E-01	0,00E+00	1,25E-01	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	-3,21E-03	-1,06E-03	-4,78E-03
GWP – LULUC	kg CO ₂ e	1,07E-03	1,60E-04	5,49E-04	1,78E-03	8,30E-05	2,03E-04	MND	9,91E-03	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,12E-05	2,63E-04	1,00E-05	-9,98E-04
Ozone depletion pot.	kg CFC ₁₁ e	3,60E-07	8,07E-08	8,26E-08	5,23E-07	4,79E-08	3,34E-08	MND	4,39E-08	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	6,99E-09	3,61E-07	3,72E-09	-5,16E-08
Acidification potential	mol H ⁺ e	1,16E-02	3,52E-03	5,40E-03	2,05E-02	1,16E-03	2,27E-03	MND	4,24E-03	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,29E-04	4,91E-03	2,65E-04	-1,01E-02
EP-freshwater ²⁾	kg Pe	5,17E-05	2,29E-06	2,18E-05	7,57E-05	1,50E-06	4,46E-06	MND	2,14E-04	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	2,49E-07	8,44E-06	2,47E-07	-5,11E-05
EP-marine	kg Ne	1,97E-03	9,30E-04	9,61E-04	3,86E-03	4,16E-04	4,90E-04	MND	4,83E-03	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	3,83E-05	8,00E-04	1,24E-04	-1,78E-03
EP-terrestrial	mol Ne	2,16E-02	1,03E-02	1,19E-02	4,38E-02	4,58E-03	5,58E-03	MND	8,83E-03	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	4,22E-04	8,84E-03	1,27E-03	-1,97E-02
POCP (“smog”) ³⁾	kg NMVOCe	9,37E-03	2,87E-03	2,93E-03	1,52E-02	1,31E-03	1,77E-03	MND	2,23E-03	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,35E-04	2,84E-03	3,79E-04	-8,40E-03
ADP-minerals & metals ⁴⁾	kg Sbe	1,75E-05	9,95E-07	4,97E-06	2,35E-05	6,98E-07	1,59E-06	MND	1,50E-05	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	7,13E-08	3,05E-06	7,93E-08	-1,51E-05
ADP-fossil resources	MJ	8,59E+01	5,17E+00	7,29E+00	9,84E+01	3,08E+00	1,26E+01	MND	2,82E+01	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	4,57E-01	2,21E+01	3,02E-01	-7,71E+01
Water use ⁵⁾	m ³ e depr.	1,48E+00	2,23E-02	4,49E-01	1,95E+00	1,48E-02	2,15E-01	MND	1,81E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	2,04E-03	1,70E-01	3,92E-02	-9,99E-01

1) GWP = Global Warming Potential; 2) EP = Eutrophication potential. Required characterisation method and data are in kg P-eq. Multiply by 3,07 to get PO₄e; 3) POCP = Photochemical ozone formation; 4) ADP = Abiotic depletion potential; 5) EN 15804+A2 disclaimer for Abiotic depletion and Water use and optional indicators except Particulate matter and Ionizing radiation, human health. The results of these environmental impact indicators shall be used with care as the uncertainties on these results are high or as there is limited experience with the indicator.

USE OF NATURAL RESOURCES

Impact category	Unit	A1	A2	A3	A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
Renew. PER as energy ⁸⁾	MJ	1,35E+00	6,45E-02	1,92E+01	2,06E+01	4,51E-02	1,99E+00	MND	8,03E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	5,14E-03	1,92E-01	5,55E-03	-1,05E+00
Renew. PER as material	MJ	0,00E+00	0,00E+00	1,17E+00	1,17E+00	0,00E+00	-1,17E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Total use of renew. PER	MJ	1,35E+00	6,45E-02	2,04E+01	2,18E+01	4,51E-02	8,16E-01	MND	8,03E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	5,14E-03	1,92E-01	5,55E-03	-1,05E+00
Non-re. PER as energy	MJ	4,03E+01	5,17E+00	7,25E+00	5,28E+01	3,08E+00	6,96E+00	MND	2,39E+01	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	4,57E-01	2,21E+01	3,02E-01	-3,24E+01
Non-re. PER as material	MJ	4,56E+01	0,00E+00	-1,40E+00	4,41E+01	0,00E+00	-3,82E-02	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	-2,71E+01	-8,98E+00	4,28E+00

Total use of non-re. PER	MJ	8,59E+01	5,17E+00	5,85E+00	9,69E+01	3,08E+00	6,92E+00	MND	2,39E+01	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	4,57E-01	-4,99E+00	-8,68E+00	-2,81E+01
Secondary materials	kg	4,74E-03	1,76E-03	2,17E-02	2,82E-02	1,04E-03	1,62E-03	MND	1,09E-02	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,27E-04	6,17E-03	2,52E-04	-3,44E-03
Renew. secondary fuels	MJ	2,90E-04	1,53E-05	1,93E-02	1,96E-02	1,08E-05	9,82E-04	MND	5,05E-05	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,28E-06	4,37E-05	2,09E-06	-3,37E-05
Non-ren. secondary fuels	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Use of net fresh water	m³	3,74E-02	6,02E-04	4,76E-03	4,28E-02	4,11E-04	5,26E-03	MND	4,38E-02	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	5,92E-05	2,27E-03	1,95E-04	-2,52E-02

8) PER = Primary energy resources.

END OF LIFE – WASTE

Impact category	Unit	A1	A2	A3	A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
Hazardous waste	kg	1,52E-01	6,06E-03	2,03E-01	3,61E-01	3,57E-03	2,22E-02	MND	5,42E-02	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	6,06E-04	7,98E-01	9,69E-03	-1,10E-01
Non-hazardous waste	kg	5,46E+00	9,47E-02	1,60E+00	7,16E+00	6,32E-02	5,14E-01	MND	1,11E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	9,95E-03	7,57E-01	6,79E-01	-2,03E+00
Radioactive waste	kg	5,66E-05	3,57E-05	3,95E-05	1,32E-04	2,12E-05	1,41E-04	MND	2,97E-04	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	3,06E-06	2,39E-06	1,38E-06	-2,67E-05

END OF LIFE – OUTPUT FLOWS

Impact category	Unit	A1	A2	A3	A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
Components for re-use	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Materials for recycling	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	4,00E-02	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	1,05E+00	0,00E+00	0,00E+00
Materials for energy rec	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	2,60E-02	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Exported energy	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	4,16E-01	MND	0,00E+00	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	0,00E+00	3,65E-01	0,00E+00	0,00E+00

ENVIRONMENTAL IMPACTS – EN 15804+A1, CML / ISO 21930

Impact category	Unit	A1	A2	A3	A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
Global Warming Pot.	kg CO ₂ e	2,57E+00	3,54E-01	7,01E-01	3,62E+00	2,02E-01	4,35E-01	MND	5,43E-01	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	3,01E-02	3,60E+00	1,40E+00	-2,44E+00
Ozone depletion Pot.	kg CFC ₁₁ e	2,61E-07	6,40E-08	6,78E-08	3,92E-07	3,79E-08	2,54E-08	MND	4,10E-08	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	5,54E-09	2,86E-07	3,03E-09	-4,39E-08
Acidification	kg SO ₂ e	9,64E-03	2,78E-03	4,32E-03	1,67E-02	8,67E-04	1,04E-03	MND	3,41E-03	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	1,00E-04	4,12E-03	1,89E-04	-8,43E-03
Eutrophication	kg PO ₄ ³ e	5,27E-03	4,15E-04	5,37E-03	1,10E-02	2,03E-04	1,36E-03	MND	3,70E-03	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	2,28E-05	1,28E-03	4,15E-03	-2,19E-03
POCP ("smog")	kg C ₂ H ₄ e	7,87E-04	8,47E-05	2,74E-04	1,15E-03	2,82E-05	7,51E-05	MND	1,62E-04	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	3,90E-06	1,67E-04	4,03E-05	-7,16E-04
ADP-elements	kg Sbe	1,73E-05	9,72E-07	4,76E-06	2,30E-05	6,81E-07	1,43E-06	MND	1,46E-05	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	6,90E-08	2,99E-06	7,18E-08	-1,50E-05
ADP-fossil	MJ	8,59E+01	5,17E+00	7,29E+00	9,84E+01	3,08E+00	6,03E+00	MND	2,81E+01	MND	MND	MND	MND	MND	0,00E+00	4,57E-01	2,21E+01	3,02E-01	-7,71E+01

EOL SCENARIO : 100% RECYCLING

Impact category	Unit	C1	C2	C3	C4	D
GWP – total ¹⁾	kg CO ₂ e	0,00E+00	3,04E-02	5,39E-01	-1,06E-03	-7,69E+00
GWP – fossil	kg CO ₂ e	0,00E+00	3,04E-02	5,42E-01	0,00E+00	-7,67E+00
GWP – biogenic	kg CO ₂ e	0,00E+00	0,00E+00	-3,21E-03	-1,06E-03	-1,44E-02
GWP – LULUC	kg CO ₂ e	0,00E+00	1,12E-05	3,30E-04	0,00E+00	-2,84E-03
Ozone depletion pot.	kg CFC ₁₁ e	0,00E+00	6,99E-09	1,11E-08	0,00E+00	-1,42E-07
Acidification potential	mol H ⁺ e	0,00E+00	1,29E-04	8,87E-04	0,00E+00	-3,06E-02
EP-freshwater ²⁾	kg Pe	0,00E+00	2,49E-07	7,02E-06	0,00E+00	-1,54E-04
EP-marine	kg Ne	0,00E+00	3,83E-05	2,58E-04	0,00E+00	-5,37E-03
EP-terrestrial	mol Ne	0,00E+00	4,22E-04	2,70E-03	0,00E+00	-5,94E-02
POCP ("smog") ³⁾	kg NMVOCe	0,00E+00	1,35E-04	8,23E-04	0,00E+00	-2,54E-02
ADP-minerals & metals ⁴⁾	kg Sbe	0,00E+00	7,13E-08	3,17E-06	0,00E+00	-4,58E-05
ADP-fossil resources	MJ	0,00E+00	4,57E-01	1,61E+00	0,00E+00	-2,32E+02
Water use ⁵⁾	m ³ e depr.	0,00E+00	2,04E-03	7,00E-02	0,00E+00	-3,02E+00

EOL SCENARIO : 100% INCINERATION

Impact category	Unit	C1	C2	C3	C4	D
GWP – total ¹⁾	kg CO ₂ e	0,00E+00	3,04E-02	8,06E+00	-1,06E-03	-4,30E-02
GWP – fossil	kg CO ₂ e	0,00E+00	3,04E-02	8,06E+00	0,00E+00	-4,29E-02
GWP – biogenic	kg CO ₂ e	0,00E+00	0,00E+00	-3,21E-03	-1,06E-03	-4,39E-05
GWP – LULUC	kg CO ₂ e	0,00E+00	1,12E-05	3,65E-04	0,00E+00	-7,79E-05
Ozone depletion pot.	kg CFC ₁₁ e	0,00E+00	6,99E-09	8,40E-07	0,00E+00	-5,77E-09
Acidification potential	mol H ⁺ e	0,00E+00	1,29E-04	1,09E-02	0,00E+00	-6,66E-05
EP-freshwater ²⁾	kg Pe	0,00E+00	2,49E-07	1,45E-05	0,00E+00	-3,62E-07
EP-marine	kg Ne	0,00E+00	3,83E-05	1,68E-03	0,00E+00	-1,50E-05
EP-terrestrial	mol Ne	0,00E+00	4,22E-04	1,87E-02	0,00E+00	-1,70E-04
POCP ("smog") ³⁾	kg NMVOCe	0,00E+00	1,35E-04	6,04E-03	0,00E+00	-5,29E-05
ADP-minerals & metals ⁴⁾	kg Sbe	0,00E+00	7,13E-08	4,74E-06	0,00E+00	-4,55E-08
ADP-fossil resources	MJ	0,00E+00	4,57E-01	5,06E+01	0,00E+00	-8,35E-01
Water use ⁵⁾	m ³ e depr.	0,00E+00	2,04E-03	3,47E-01	0,00E+00	-6,37E-03

EOL SCENARIO : 100% LANDFILL

Impact category	Unit	C1	C2	C3	C4	D
GWP – total ¹⁾	kg CO ₂ e	0,00E+00	3,04E-02	0,00E+00	5,69E+00	-2,29E-02
GWP – fossil	kg CO ₂ e	0,00E+00	3,04E-02	0,00E+00	5,69E+00	-2,28E-02
GWP – biogenic	kg CO ₂ e	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	-4,28E-03	-2,34E-05
GWP – LULUC	kg CO ₂ e	0,00E+00	1,12E-05	0,00E+00	4,03E-05	-4,15E-05
Ozone depletion pot.	kg CFC-11e	0,00E+00	6,99E-09	0,00E+00	1,49E-08	-3,07E-09
Acidification potential	mol H ⁺ e	0,00E+00	1,29E-04	0,00E+00	1,06E-03	-3,55E-05
EP-freshwater ²⁾	kg Pe	0,00E+00	2,49E-07	0,00E+00	9,91E-07	-1,93E-07
EP-marine	kg Ne	0,00E+00	3,83E-05	0,00E+00	4,97E-04	-8,00E-06
EP-terrestrial	mol Ne	0,00E+00	4,22E-04	0,00E+00	5,09E-03	-9,08E-05
POCP ("smog") ³⁾	kg NMVOCe	0,00E+00	1,35E-04	0,00E+00	1,52E-03	-2,82E-05
ADP-minerals & metals ⁴⁾	kg Sbe	0,00E+00	7,13E-08	0,00E+00	3,18E-07	-2,42E-08
ADP-fossil resources	MJ	0,00E+00	4,57E-01	0,00E+00	1,21E+00	-4,45E-01
Water use ⁵⁾	m ³ e depr.	0,00E+00	2,04E-03	0,00E+00	1,57E-01	-3,39E-03

VERIFICATION STATEMENT

VERIFICATION PROCESS FOR THIS EPD

This EPD has been verified in accordance with ISO 14025 by an independent, third-party verifier by reviewing results, documents and compliancy with reference standard, ISO 14025 and ISO 14040/14044, following the process and checklists of the program operator for:

- This Environmental Product Declaration
- The Life-Cycle Assessment used in this EPD
- The digital background data for this EPD

Why does verification transparency matter? [Read more online](#)

This EPD has been generated by One Click LCA EPD generator, which has been verified and approved by the EPD Hub.

THIRD-PARTY VERIFICATION STATEMENT

I hereby confirm that, following detailed examination, I have not established any relevant deviations by the studied Environmental Product Declaration (EPD), its LCA and project report, in terms of the data collected and used in the LCA calculations, the way the LCA-based calculations have been carried out, the presentation of environmental data in the EPD, and other additional environmental information, as present with respect to the procedural and methodological requirements in ISO 14025:2010 and reference standard.

I confirm that the company-specific data has been examined as regards plausibility and consistency; the declaration owner is responsible for its factual integrity and legal compliance.

I confirm that I have sufficient knowledge and experience of construction products, this specific product category, the construction industry, relevant standards, and the geographical area of the EPD to carry out this verification.

I confirm my independence in my role as verifier; I have not been involved in the execution of the LCA or in the development of the declaration and have no conflicts of interest regarding this verification.

Elma Avdyli, as an authorized verifier acting for EPD Hub Limited
11.03.2024

