

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG UND PERFORMANCE VON KLEBSTOFFEN

Dieses Datenblatt enthält wichtige Informationen zu Materialien und Handhabung. Lesen Sie es aufmerksam durch und verwahren Sie es sorgfältig.

Charakteristik



PEDROSS bestätigt, dass die chemischen Zusammensetzungen der Klebstoffe folgende sind:

EVA (Ethylen Vinylacetat Schmelzkleber)

Hitzebeständigkeit Endprodukt 65 - 85°

Material	Gewicht %	Kas. Nr.
Ethylen-Vinylacetat-Copolymere	50 - 70%	24937-78-8
Klebmittel, Kolophonium-Ester	0 - 25%	8050-31-5
Klebmittel, Aromatische Harze	0 - 20%	68131-99-7
Destillate (Erdöl) Dampf gespalten, polymerisiert	0 - 25%	68131-77-1

APAO (Polyolefin Schmelzkleber)

Hitzebeständigkeit Endprodukt 100 - 120°

Material	Gewicht %	Kas. Nr.
Amorphe Poly(alpha)olefine	60 - 70%	-
Klebmittel, Kohlenwasserstoffharze	20 - 30%	152698-66-3
Maleiniertes Polypropylen	0 - 5%	25722-45-6

PUR (Polyuretan Schmelzkleber)

Hitzebeständigkeit Endprodukt 120 - 150° / Wasserbeständigkeit eingetaucht 4h

Material	Gewicht %	Kas. Nr.
Polyurethan-Prepolymer	>95%	-
Diphenylmethandiisocyanat	<5%	101-68-8

PVAC (Polyvinylacetat)

Hitzebeständigkeit Endprodukt 90 - 110° / Wasserbeständigkeit eingetaucht 2 - 4h

Material	Gewicht %	Kas. Nr.
Polyvinylacetat	42 - 50%	9003-20-7
Wasser	40 - 53%	-
Polyvinylalkohol	3,5 - 5,5%	9002-89-5
Zusatzstoffe (Weichmacher, anorganische Salze, oberflächenaktive Stoffe)	0,05 - 2,5%	-

Besondere Hinweise

Die Informationen bzw. Daten in diesem technischen Datenblatt dienen der Sicherstellung des gewöhnlichen Verwendungszwecks bzw. der gewöhnlichen Verwendungseignung und basieren auf unseren Erkenntnissen und Erfahrungen. Für evtl. Druckfehler, Normfehler und Irrtümer kann keine Garantie übernommen werden. Der Inhalt des technischen Datenblattes dient weder als Gebrauchsanweisung, noch als rechtsverbindliche Grundlage und entbindet den Anwender nicht davon, eigenverantwortlich die Eignung und Verwendung des Produktes zu prüfen. Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem technischen Datenblatt erwähnt werden, dürfen erst nach Rücksprache erfolgen. Ohne Freigabe erfolgen sie auf eigenes Risiko. Dies gilt insbesondere für Kombinationen mit anderen Produkten. Unsere Qualitätsbedingungen und Datenblätter werden laufend verbessert. Für zukünftige Bestellungen könnte das vorliegende Dokument nicht mehr aktuell sein. Wir weisen darauf hin, dass es in Ihrer Pflicht liegt vor jeder Bestellung das aktualisierte Dokument im Kundenportal (Login über die Website www.pedross.com) herunterzuladen.