



SHI-PRODUKTPASS

Produkte finden - Gebäude zertifizieren

SHI-Produktpass-Nr.:

14438-10-1003

FISCHER cyclepor® rapid

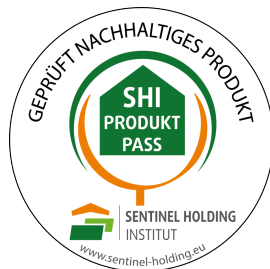
Warengruppe: Schüttungen



upcycling innovations GmbH
Allerheiligenstraße 40
77855 Achern



Produktqualitäten:









Köttner

Helmut Köttner
Wissenschaftlicher Leiter
Freiburg, den 11.04.2025



Inhalt

 SHI-Produktbewertung 2024	1
 Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude	2
 EU-Taxonomie	3
 DGNB Neubau 2023	4
 DGNB Neubau 2018	6
 BNB-BN Neubau V2015	7
 BREEAM DE Neubau 2018	8
Produktsiegel	9
Rechtliche Hinweise	10
Technisches Datenblatt/Anhänge	10

Wir sind stolz darauf, dass die SHI-Datenbank, die erste und einzige Datenbank für Bauprodukte ist, die ihre umfassenden Prozesse sowie die Aktualität regelmäßig von dem unabhängigen Prüfunternehmen SGS-TÜV Saar überprüfen lässt.





Produkt:

FISCHER cyclepor® rapid

SHI Produktpass-Nr.:

14438-10-1003



SHI-Produktbewertung 2024

Seit 2008 etabliert die Sentinel Holding Institut GmbH (SHI) einen einzigartigen Standard für schadstoffgeprüfte Produkte. Experten führen unabhängige Produktprüfungen nach klaren und transparenten Kriterien durch. Zusätzlich überprüft das unabhängige Prüfunternehmen SGS regelmäßig die Prozesse und Aktualität.

Kriterium	Produktkategorie	Schadstoffgrenzwert	Bewertung	Hinweis
SHI-Produktbewertung	Dämmstoffe	TVOC $\leq 300 \mu\text{g}/\text{m}^3$ Formaldehyd $\leq 24 \mu\text{g}/\text{m}^3$	Schadstoffgeprüft mit Hinweispflicht	Bei fachgerechtem Einbau unter dem Estrich sehr emissionsarm
Gültig bis: 25.09.2025				



Produkt:

FISCHER cyclepor® rapid

SHI Produktpass-Nr.:

14438-10-1003



Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude

Das Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude, entwickelt durch das Bundesministerium für Wohnen, Stadtentwicklung und Bauwesen (BMWSB), legt Anforderungen an die ökologische, soziokulturelle und ökonomische Qualität von Gebäuden fest. Das Sentinel Holding Institut prüft Bauprodukte gemäß den QNG-Anforderungen für eine Zertifizierung und vergibt das QNG-ready Siegel. Das Einhalten des QNG-Standards ist Voraussetzung für den KfW-Förderkredit. Für bestimmte Produktgruppen hat das QNG derzeit keine spezifischen Anforderungen definiert. Diese Produkte sind als nicht bewertungsrelevant eingestuft, können jedoch in QNG-Projekten genutzt werden.

Kriterium	Pos. / Bauproduktgruppe	Betrachtete Stoffe	QNG Freigabe
3.1.3 Schadstoffvermeidung in Baumaterialien	nicht zutreffend	nicht zutreffend	nicht bewertungsrelevant
Bewertungsdatum: 03.04.2024			



Produkt:

FISCHER cyclepor® rapid

SHI Produktpass-Nr.:

14438-10-1003



EU-Taxonomie

Die EU-Taxonomie klassifiziert wirtschaftliche Aktivitäten und Produkte nach ihren Umweltauswirkungen. Auf der Produktebene gibt es gemäß der EU-Verordnung klare Anforderungen zu Formaldehyd und flüchtigen organischen Verbindungen (VOC). Die Sentinel Holding Institut GmbH kennzeichnet qualifizierte Produkte, die diesen Standard erfüllen.

Kriterium	Produkttyp	Betrachtete Stoffe	Bewertung
DNSH - Vermeidung und Verminderung der Umweltverschmutzung		Stoffe nach Anlage C	EU-Taxonomie konform
Nachweis: SDB vom 22.01.2019			
Bewertungsdatum: 20.06.2024			



Produkt:

FISCHER cyclepor® rapid

SHI Produktpass-Nr.:

14438-10-1003



DGNB Neubau 2023

Das DGNB-System (Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen) bewertet die Nachhaltigkeit von Gebäuden verschiedener Art. Das System ist sowohl anwendbar für private und gewerbliche Großprojekte als auch für kleinere Wohngebäude. Die Version 2023 setzt hohe Standards für ökologische, ökonomische, soziokulturelle und funktionale Aspekte während des gesamten Lebenszyklus eines Gebäudes.

Kriterium	Pos. / Relevante Bauteile / Baumaterialien / Flächen	Betrachtete Stoffe / Aspekte	Qualitätsstufe
ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt	nicht zutreffend		nicht bewertungsrelevant

Bewertungsdatum: 25.02.2025

Kriterium	Bewertung
SOC 1.2 Innenraumluftqualität	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen

Bewertungsdatum: 30.04.2024

Kriterium	Bewertung
ENV 1.1 Klimaschutz und Energie	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen

Nachweis: TDS

Bewertungsdatum: 30.04.2024

Kriterium	Bewertung
ECO 1.1 Gebäudebezogene Kosten im Lebenszyklus	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen

Nachweis: TDS

Bewertungsdatum: 30.04.2024



Kriterium	Bewertung
ECO 2.6 Klimaresilienz	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Nachweis: TDS	
Bewertungsdatum: 30.04.2024	

Kriterium	Bewertung
SOC 1.1 Thermischer Komfort	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Nachweis: TDS	
Bewertungsdatum: 30.04.2024	

Kriterium	Bewertung
SOC 1.3 Schallschutz und akustischer Komfort	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Nachweis: TDS	
Bewertungsdatum: 30.04.2024	

Kriterium	Bewertung
TEC 1.3 Qualität der Gebäudehülle	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Nachweis: TDS	
Bewertungsdatum: 30.04.2024	



Produkt:

FISCHER cyclepor® rapid

SHI Produktpass-Nr.:

14438-10-1003



DGNB Neubau 2018

Das DGNB-System (Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen) bewertet die Nachhaltigkeit von Gebäuden verschiedener Art. Das System ist sowohl anwendbar für private und gewerbliche Großprojekte als auch für kleinere Wohngebäude.

Kriterium	Pos. / Relevante Bauteile / Baumaterialien / Flächen	Betrachtete Stoffe / Aspekte	Qualitätsstufe
ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt	nicht zutreffend	nicht zutreffend	nicht bewertungsrelevant
Bewertungsdatum: 25.02.2025			



Produkt:

FISCHER cyclepor® rapid

SHI Produktpass-Nr.:

14438-10-1003



BNB-BN Neubau V2015

Das Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen ist ein Instrument zur Bewertung von Büro- und Verwaltungsgebäuden, Unterrichtsgebäuden, Laborgebäuden sowie Außenanlagen in Deutschland. Das BNB wurde vom damaligen Bundesministerium für Umwelt, Naturschutz, Bau und Reaktorsicherheit (BMUB) entwickelt und unterliegt heute dem Bundesministerium für Wohnen, Stadtentwicklung und Bauwesen.

Kriterium	Pos. / Bauprodukttyp	Betrachtete Schadstoffgruppe	Qualitätsniveau
1.1.6 Risiken für die lokale Umwelt	32a EPS/XPS/PUR/PIR-Dämmprodukte, Melamin- und Phenolharzschäume, für den Innen- und Außenbereich für Dämmstoffe in WDVS gilt zusätzlich Pos. 36a	Halogenierte Treibmittel / gefährliche Einzelstoffe	Qualitätsniveau 5
Nachweis: für frei von halogenierten Treibmitteln und HBCDD in EPS/XPS < 0,1 % durch Herstellererklärung vom 12. September 2023.			
Bewertungsdatum: 21.05.2024			



Produkt:

FISCHER cyclepor® rapid

SHI Produktpass-Nr.:

14438-10-1003



BREEAM DE Neubau 2018

BREEAM (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology) ist ein britisches Gebäudebewertungssystem, welches die Nachhaltigkeit von Neubauten, Sanierungsprojekten und Umbauten einstuft. Das Bewertungssystem wurde vom Building Research Establishment (BRE) entwickelt und zielt darauf ab, ökologische, ökonomische und soziale Auswirkungen von Gebäuden zu bewerten und zu verbessern.

Kriterium	Produktkategorie	Betrachtete Stoffe	Qualitätsstufe
Hea 02 Qualität der Innenraumluft	Materialien für Decken, Wände, sowie Schall- und Wärmedämm-Materialien	Emissionen: Formaldehyd, TVOC, TSVOC, Krebserregende Stoffe	herausragende Qualität
Nachweis: Prüfbericht eco-Institut Nr. 56593-001-002-L vom 30.09.2021.			
Bewertungsdatum: 17.04.2024			



Produkt:

FISCHER cyclepor® rapid

SHI Produktpass-Nr.:

14438-10-1003



Produktsiegel

In der Baubranche spielt die Auswahl qualitativ hochwertiger Materialien eine zentrale Rolle für die Gesundheit in Gebäuden und deren Nachhaltigkeit. Produktlabels und Zertifikate bieten Orientierung, um diesen Anforderungen gerecht zu werden. Allerdings besitzt jedes Zertifikat und Label eigene Prüfkriterien, die genau betrachtet werden sollten, um sicherzustellen, dass sie den spezifischen Bedürfnissen eines Bauvorhabens entsprechen.



Dieses Produkt ist schadstoffgeprüft und wird vom Sentinel Holding Institut empfohlen. Gesundes Bauen, Modernisieren und Betreiben von Immobilien erfolgt dank des Sentinel Holding Konzepts nach transparenten und nachvollziehbaren Kriterien.



Produkte mit dem QNG-ready Siegel des Sentinel Holding Instituts eignen sich für Projekte, für welche das Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude (QNG) angestrebt wird. QNG-ready Produkte erfüllen die Anforderungen des QNG Anhangdokument 3.1.3 "Schadstoffvermeidung in Baumaterialien". Das KfW-Kreditprogramm Klimafreundlichen Neubau mit QNG kann eine höhere Fördersumme ermöglichen.



Produkt:

FISCHER cyclepor® rapid

SHI Produktpass-Nr.:

14438-10-1003



Rechtliche Hinweise

(*) Die Kriterien dieses Steckbriefs beziehen sich auf das gesamte Bauobjekt. Die Bewertung erfolgt auf der Ebene des Gebäudes. Im Rahmen einer sachgemäßen Planung und fachgerechten Installation können einzelne Produkte einen positiven Beitrag zum Gesamtergebnis der Bewertung leisten. Das Sentinel Holding Institut stützt sich einzig auf die Angaben des Herstellers.

Alle Kriterien finden Sie unter:

<https://www.sentinel-holding.eu/de/Themenwelten/Pr%C3%BCfkriterien%20f%C3%BCr%20Produkte>

Wir sind stolz darauf, dass die SHI-Datenbank, die erste und einzige Datenbank für Bauprodukte ist, die ihre umfassenden Prozesse sowie die Aktualität regelmäßig von dem unabhängigen Prüfunternehmen SGS-TÜV Saar überprüfen lässt.



Herausgeber

Sentinel Holding Institut GmbH
Bötzingen Str. 38
79111 Freiburg im Breisgau
Tel.: +49 761 59048170
info@sentinel-holding.eu
www.sentinel-holding.eu

FISCHER cyclepor® rapid

SACKWARE zur Herstellung von Ausgleichsschüttungen mit wärmedämmenden Eigenschaften



Beschreibung

FISCHER cyclepor® rapid ist aus recyceltem EPS Granulat hergestellt und die Oberfläche in einem speziellen Verfahren mit einem Additivmix veredelt. Die Anlieferung erfolgt in 200 Liter Säcken und ist auf der Baustelle nur noch mit Zement und Zugabewasser, nach Vorgabe der jeweiligen Rezeptur, anzumischen. Durch die Oberflächenbehandlung ist eine rasche Austrocknung und Belegreife möglich. Der so hergestellte Leichtausgleichsmörtel besitzt eine Zulassung als Wärmedämmstoff und erfüllt die Anforderungen der DIN 16025-1. FISCHER cyclepor® rapid findet im Neu-, Altbau sowie im Innen- und Außenbereich Anwendung.

Anwendungsbereich

FISCHER cyclepor® rapid 160/250/400/600 ist ein pumpfähiges Füllmaterial für Ausgleichsschichten im Innen- und Außenbereich mit vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten wie zum Beispiel:

- Ausgleichsschüttungen auf Holzbalken-, Dachböden, Gewölbe- und Betondecken mit speziellen statischen Anforderungen
- Unterkonstruktionen von normalen Fußbodenaufbauten (z.B. Estrichen)
- Unterkonstruktionen von speziellen Fußbodenaufbauten in Industrie und Gewerbebau
- Isolierung mit wärmedämmenden Eigenschaften für Industrieböden, Supermärkte, Schwimmbäder, Flachdächer und Asphaltböden
- Ausgleich von Unebenheiten, sowie bei Leitungen und Rohren auf Rohdecken
- Frostkoffer für Wegebau sowie frostsicherer Unterbau für Terrassen, Wintergärten etc.

Vorteile

- wärmedämmende Eigenschaften
- leichte Verarbeitung
- verkürzte Trocknungszeiten
- optimaler Höhenausgleich
- frostbeständig
- wasserunempfindlich
- geringes Gewicht
- schwer entflammbar – A2



Verarbeitung

FISCHER cyclepor® rapid als BEPS Mörtel kann z. B. in erdfeuchter Konsistenz mit allen geeigneten Druckluft-, Misch- und Fördermaschinen hergestellt und gefördert werden. FISCHER cyclepor® rapid wird in diesem Anwendungsfall mit einer geeigneten Estrichmisch- und Förderanlage bei einer Mischzeit von ca. 2 min. homogen mit Zement und Wasser gemischt. Der Förderdruck ist auf das Material abzustimmen (z. B. reduzierte Förderluft). Die Verarbeitung erfolgt an die Mörtelkonsistenz angepasst, z. B. wie konventioneller Zementestrich, ein Verdichten ist bis zum Erreichen der geforderten Frischmörtelrohichte erforderlich. Verarbeitungshilfen, die keinen negativen Einfluss auf die technischen Eigenschaften haben, sind zulässig.

FISCHER-Rezepturvorgaben gemäß bauaufsichtlicher Zulassung:

Beschreibung	FISCHER cyclepor® rapid 200 I	Zement	Zugabewasser
		CEM I 42,5 R,N; CEM II A-LL 42,5 R,N	
FISCHER cyclepor® rapid 160	1 Sack	25 kg (1 Sack)	ca. 12 l
FISCHER cyclepor® rapid 250	1 Sack	37,5 kg (1,5 Sack)	ca. 15 l
FISCHER cyclepor® rapid 400	1 Sack	50 kg (2 Sack)	ca. 20 l
FISCHER cyclepor® rapid 600	1 Sack	75 kg (3 Sack)	ca. 30 l

Feuchtigkeit/Belegreife

Die Bestimmung der Restfeuchte kann grundsätzlich über verschiedene Verfahren erfolgen. In der Praxis hat sich die CM-Messmethode zur Prüfung der Restfeuchte bewährt. Die homogenisierte Einwaage beträgt 10 g und wird über den gesamten Querschnitt entnommen. Bei einer Druckanzeige von max. 1,2 bar ist die Belegreife erreicht. Zuvor empfehlen wir zur Orientierung die Sichtprüfung, bei der ein Stück 10x10 cm über die gesamte Einbaudicke vorsichtig herausgenommen wird. Zeigt sich über den gesamten Querschnitt eine gleiche helle Farbgebung wie in der oberen Randzone, lässt dies auf eine gleichmäßige Trocknung schließen.

Allgemeine Hinweise

Die von uns verarbeiteten Rohstoffe und produzierten Erzeugnisse unterliegen strengen Werkskontrollen. Wir weisen darauf hin, dass unsere Produkte auf Ihre Eignung zu prüfen sind. Die entsprechenden BEB-Merkblätter, sowie die aktuellen DIN-Vorschriften sind zu beachten. Die vorstehenden Angaben wurden nach bestem Wissen aufgrund unserer Versuche und Praxiserfahrungen zusammengestellt. Eine korrekte und damit erfolgreiche Verarbeitung unserer Produkte unterliegt nicht unserer Kontrolle. Eine Gewährleistung kann nur für die Güte unserer Produkte im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen, nicht jedoch für eine erfolgreiche Verarbeitung übernommen werden. Mit diesem Merkblatt werden alle bisherigen Informationen über das Produkt ungültig. Bei Verwendung unter Fertigteilstrichen ist eine Beratung erforderlich.



Technische Daten und Eigenschaften (gemäß bauaufsichtlicher Zulassung):

Beschreibung	FISCHER cyclepor® rapid 160	FISCHER cyclepor® rapid 250	FISCHER cyclepor® rapid 400	FISCHER cyclepor® rapid 600
Sackinhalt	200 l	200 l	200 l	200 l
Säcke pro Palette	12 Stück (2,4m ³)	12 Stück (2,4m ³)	12 Stück (2,4m ³)	12 Stück (2,4m ³)
Korngröße des EPS R Materials	≤ 8 mm	≤ 8 mm	≤ 8 mm	≤ 8 mm
Mindesteinbaustärke	30 mm	30 mm	30 mm	30 mm
Verarbeitungszeit	ca. 25min (20°C/65% rIF)	ca. 25min (20°C/65% rIF)	ca. 25min (20°C/65% rIF)	ca. 25min (20°C/65% rIF)
Verarbeitungstemperatur	+5° C bis +30° C	+5° C bis +30° C	+5° C bis +30° C	+5° C bis +30° C
Belegreife abhängig vom Bauklima*	1 - 2 Tagen CM-Messung erforderlich	1 - 2 Tagen CM-Messung erforderlich	1 - 2 Tagen CM-Messung erforderlich	1 - 2 Tagen CM-Messung erforderlich
Bindemittelanteil je m ³ - CEM I 42,5 R,N; CEM II A-LL 42,5 R,N	125 kg	187,5 kg	250 kg	375 kg
Wärmeleitfähigkeit - EN 12667	0,06 W/m*k	ca. 0,09 W/m*k	0,12 W/m*k	0,18 W/m*k
Brandverhalten	A2	A2	A2	A2
Dichte EPS Frischmörtel - EN 12350-6	ca. 195 kg/m ³	ca. 310 kg/m ³	ca. 395 kg/m ³	ca. 530 kg/m ³
Dichte des gebundenen EPS R - EN 1602	ca. 160 kg/m ³	ca. 265 kg/m ³	ca. 350 kg/m ³	ca. 500 kg/m ³
Druckspannung bei 10 % Stauchung - EN 826	120 kPa	200 kPa	500 kPa	1200 kPa
Wasserdampfdiffusionswiderstandszahl - EN 12086	μ = 7	μ = 7	μ = 7	μ = 7
Trittschallverbesserungswert***	ΔL _w = 27 dB	-	-	-

* CM-Messung erforderlich

***Referenzaufbau; ab einer Einbaustärke von 50 mm

Bauaufsichtliche Zulassung Nr. Z-23.11-1967 vom Deutschen Institut für Bautechnik Berlin als Wärmedämmstoff aus zementgebundenen Polystyrol Partikelschaum für FISCHER cyclepor® rapid. Eigenüberwacht gemäß WPK-Handbuch in den FISCHER cyclepor® produzierenden Werken. Fremdüberwacht durch die Güteschutzgemeinschaft Hartschaum e. V..

Stand 01/2024



FISCHER cyclepor® rapid ULTRA

EPS-Mahlgut mit extra feiner Sieblinie zur Herstellung von Ausgleichsschüttungen mit geringer Aufbauhöhe und bei besonderen Ansprüchen an die Oberflächenbeschaffenheit mit wärmedämmenden Eigenschaften.

Beschreibung

FISCHER cyclepor® rapid ULTRA ist ein staubfreies EPS R Granulat mit extra feiner Sieblinie, werkseitig mit Additivmix vorgemischt und dient zur Herstellung zementgebundener BEPS Schüttungen mit wärmedämmenden Eigenschaften (bauaufsichtlich zugelassen). Besonders geeignet für den Sanierungsbereich.

Anwendungsbereich

FISCHER cyclepor® rapid ULTRA 250/400 ist ein pumpfähiges Füllmaterial für Ausgleichsschichten im Innen- und Außenbereich mit vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten, z.B.:

- Dünnschichtausgleich für geringe Aufbauhöhen.
- Ausgleichsschüttungen auf Dachboden, Holzbalken-, Gewölbe- und Betondecken mit speziellen statischen Anforderungen
- Unterkonstruktionen von normalen Fußbodenaufbauten (z.B. Estrichen)
- Unterkonstruktionen von speziellen Fußbodenaufbauten in Industrie- und Gewerbebau
- Isolierung mit wärmedämmenden Eigenschaften für Industrieböden, Supermärkte, Schwimmbäder, Flachdächer und Asphaltböden
- Ausgleich von Unebenheiten, sowie bei Leitungen und Rohren auf Rohdecken
- Frostkoffer für Wegebau sowie frostsicherer Unterbau für Terrassen, Wintergarten etc.

Technische Daten

Beschreibung	FISCHER cyclepor® rapid ULTRA 250	FISCHER cyclepor® rapid ULTRA 400
Sackinhalt	200 l	200 l
Säcke pro Palette	12 Stück	12 Stück
Korngröße des EPS R Materials	1-2 mm	1-2 mm
Mindesteinbaustärke	15 mm	8 mm
Verarbeitungszeit (20°C/65% rIF)	ca. 25min	ca. 25min
Verarbeitungs-temperatur	+5° C bis +30° C	+5° C bis +30° C
Belegreife abhängig vom Bauklima*	1-2 Tage*	1-2 Tage
Bindemittelanteil je m ³	187,5 kg	250 kg
Wärmeleitfähigkeit - EN 12667	ca. 0,09 W/m*k	0,12 W/m*k
Brandverhalten	A2	A2
Dichte EPS Frischmörtel - EN 12350-6	ca. 310 kg/m ³	ca. 395 kg/m ³
Dichte des gebundenen EPS R - EN 1602	ca. 265 kg/m ³	ca. 350 kg/m ³
Druckspannung bei 10 % Stauchung - EN 826	200 kPa	500 kPa
Wasserdampfdiffus.-widerstand - EN 12086	μ = 7	μ = 7

Eigenschaften

FISCHER cyclepor® rapid ULTRA besteht aus FISCHER cyclepor® (EPS R - Mahlgut in abgestimmter Sieblinie gemäß DIN 16025-1) und einem integrierten hochwirksamen Additivmix. FISCHER cyclepor® rapid ULTRA wird zur Herstellung von homogenen Ausgleichsschichten mit wärmedämmenden Eigenschaften verwendet. Diese sind schnell härtende, hydraulisch gebundene Ausgleichsschichten, welche bei fachgerechtem Einbau und normalen Baustellenbedingungen in Abhängigkeit der Einbaudicke nach einem Tag begehrbar sind und mit nachfolgenden Fußbodenkonstruktionen versehen werden können. (Restfeuchtemessung erforderlich. Material und Raumtemperatur 20°C / 65% relative Luftfeuchte, niedrigere Temperaturen können zu Verzögerungen führen)

Verarbeitung

FISCHER cyclepor® rapid ULTRA kann in erdfeuchter Konsistenz mit allen geeigneten Druckluft- Misch- und Fördermaschinen sowie in Zwangs- und Mörtelmischern hergestellt und gefördert werden. Die Verarbeitung erfolgt auf die gleiche Art und Weise wie konventioneller Zementestrich, ein Verdichten ist nur bis zum Erreichen der geforderten Frischmörtelrohdicke erforderlich.

FISCHER-Rezepturvorgaben gemäß bauaufsichtlicher Zulassung:

Beschreibung	FISCHER cyclepor® rapid ULTRA 200 I	Zement CEM I 42,5 R,N; CEM II A-LL 42,5 R,N	Zugabewasser
cyclepor® rapid Ultra 250	1 Sack	37,5 kg (1,5 Sack)	ca. 16 l
cyclepor® rapid Ultra 400	1 Sack	50 kg (2 Sack)	ca. 20 l

Feuchtigkeit / Belegreife

Die Bestimmung der Restfeuchte kann grundsätzlich über verschiedene Verfahren erfolgen. In der Praxis hat sich die CM-Messmethode zur Prüfung der Restfeuchte bewährt. Die Einwaage beträgt 10 g und wird über den gesamten Querschnitt entnommen. Bei einer Druckanzeige von max. 1,2 bar ist die Belegreife erreicht. Zuvor empfehlen wir zur Orientierung die Sichtprüfung, bei der ein 10 x 10 cm großes Stück über die gesamte Einbaudicke vorsichtig herausgeschnitten wird. Zeigt sich über den gesamten Querschnitt eine gleiche Farbgebung wie in der oberen Randzone, lässt dies auf eine gleichmäßige Trocknung schließen.

Allgemeine Hinweise

Die von uns verarbeiteten Rohstoffe und produzierten Erzeugnisse unterliegen strengen Werkskontrollen. Wir weisen darauf hin, dass unsere Produkte auf Ihre Eignung zu prüfen sind. Die entsprechenden BEB-Merkblätter, sowie die aktuellen DIN-Vorschriften sind zu beachten. Die vorstehenden Angaben wurden nach bestem Wissen aufgrund unserer Versuche und Praxiserfahrungen zusammengestellt. Eine korrekte und damit erfolgreiche Verarbeitung unserer Produkte unterliegt nicht unserer Kontrolle. Eine Gewährleistung kann nur für die Güte unserer Produkte im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen, nicht jedoch für eine erfolgreiche Verarbeitung übernommen werden. Mit diesem Merkblatt werden alle bisherigen Informationen über das Produkt ungültig.

(Stand 01.2024)

Bauaufsichtliche Zulassung-Nr. Z-23.11-1967 vom Deutschen Institut für Bautechnik Berlin als Wärmedämmstoff aus zementgebundenen Polystyrol-Partikelschaum für FISCHER cyclepor® rapid ULTRA



cyclepor rapid, cyclepor TB Spezial, cyclepor TM Spezial, cyclepor classic

Materialnummer CYCrapid

Seite:

1 von 9

ABSCHNITT 1: Bezeichnung des Stoffs beziehungsweise des Gemischs und des Unternehmens

1.1 Produktidentifikator

Handelsname: cyclepor rapid, cyclepor TB Spezial, cyclepor TM Spezial, cyclepor classic
Dieses Sicherheitsdatenblatt gilt für die folgenden Produkte:
cyclepor rapid
cyclepor TB Spezial
cyclepor TM Spezial
cyclepor classic

1.2 Relevante identifizierte Verwendungen des Stoffs oder Gemischs und Verwendungen, von denen abgeraten wird

Allgemeine Verwendung: Rohstoff für die Bauindustrie

1.3 Einzelheiten zum Lieferanten, der das Sicherheitsdatenblatt bereitstellt

Firmenbezeichnung: FISCHER cyclepor® Deutschland GmbH
Straße/Postfach: Am Waldeck 6
PLZ, Ort: DE-77855 Achern
WWW: www.fischergruppe.eu
E-Mail: info@fischergruppe.eu
Telefon: +49 (0) 7843 9943-0
Telefax: +49 (0) 7843 9943-19

Auskunft gebender Bereich:
Herr Josef Doll,
Telefon: +49 (0) 7843 9943-270, E-Mail: josef.doll@fischergruppe.eu

1.4 Notrufnummer

+49 (0) 7843 9943-0 (Diese Nummer ist nur zu Bürozeiten besetzt.)

ABSCHNITT 2: Mögliche Gefahren

2.1 Einstufung des Stoffs oder Gemischs

Einstufung gemäß EG-Verordnung 1272/2008 (CLP)

Dieses Gemisch ist als nicht gefährlich eingestuft.

2.2 Kennzeichnungselemente

Kennzeichnung (CLP)

Gefahrenhinweise: entfällt

Sicherheitshinweise: entfällt

Besondere Kennzeichnung

EUH210

Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

cyclepor rapid, cyclepor TB Spezial, cyclepor TM Spezial, cyclepor classic

Materialnummer CYCrapid

Seite:

2 von 9

2.3 Sonstige Gefahren

Bei Staubbildung (Feinstaub): Staubexplosionsgefahr
Das geschmolzene Produkt kann schwere Verbrennungen verursachen.
Besondere Rutschgefahr bei Verbreitung auf dem Boden.

Ergebnisse der PBT- und vPvB-Beurteilung:

Dieser Stoff erfüllt nicht die PBT-/vPvB-Kriterien der REACH-Verordnung, Annex XIII.

ABSCHNITT 3: Zusammensetzung / Angaben zu Bestandteilen

3.1 Stoffe: nicht anwendbar

3.2 Gemische

Chemische Charakterisierung:

Polystyrol, Granulat

Gefährliche Inhaltsstoffe:

Inhaltsstoff	Bezeichnung	Gehalt	Einstufung
REACH 01-2119489428-22-xxxx EG-Nr. 270-115-0 CAS 68411-30-3	Benzolsulfonsäure, C10-13-Alkylderivate, Natriumsalze	< 1 %	Acute Tox. 4; H302. Skin Irrit. 2; H315. Eye Dam. 1; H318. Aquatic Chronic 3; H412.

Wortlaut der H- und EUH-Gefahrenhinweise: siehe unter Abschnitt 16.

Gefährliche Verunreinigungen

Angabe zu Polystyrol, Prüfbericht UCL:

Acrylnitril, Butadien: <5 ppm

Styrol, Ethylbenzol: <0,1 %

Enthält HBCD < 0,01 %. Dieser Stoff ist als besonders besorgniserregend (SVHC) zulassungspflichtig gemäß REACH, Anhang XIV.

Zusätzliche Hinweise:

Enthält: <5 % anionisches Tensid

ABSCHNITT 4: Erste-Hilfe-Maßnahmen**4.1 Beschreibung der Erste-Hilfe-Maßnahmen**

Nach Einatmen: Für Frischluft sorgen. Betroffene in Ruhelage bringen und warm halten.

Nach Hautkontakt: Das geschmolzene Produkt kann schwere Verbrennungen verursachen.
Das Produkt nicht ohne medizinische Hilfe von der Haut entfernen.
Nach Kontakt mit dem geschmolzenen Produkt betroffene Hautpartie rasch mit Wasser kühlen. Arzt konsultieren.

Nach Augenkontakt: Sofort bei geöffnetem Lidspalt 10 bis 15 Minuten mit fließendem Wasser spülen.
Unverzüglich Augenarzt hinzuziehen.

Nach Verschlucken: Kein Erbrechen herbeiführen. Mund mit Wasser ausspülen.
Etwa ein bis zwei Gläser Wasser trinken.
Nie einer bewusstlosen Person etwas durch den Mund verabreichen. Bei Beschwerden Arzt hinzuziehen.

4.2 Wichtigste akute und verzögert auftretende Symptome und Wirkungen

Augenkontakt kann durch mechanische Einwirkung (Staub) zu Reizungen führen.

cyclepor rapid, cyclepor TB Spezial, cyclepor TM Spezial, cyclepor classic

Materialnummer CYCrapid

Seite:

3 von 9

4.3 Hinweise auf ärztliche Soforthilfe oder Spezialbehandlung

Symptomatische Behandlung.

ABSCHNITT 5: Maßnahmen zur Brandbekämpfung

5.1 Löschmittel

Geeignete Löschmittel: Wassersprühstrahl, Schaum.
Nur bei kleineren Bränden einsetzbar: Trockenlöschpulver, Kohlendioxid, Sand, Erde.

Aus Sicherheitsgründen ungeeignete Löschmittel:
Wasservollstrahl

5.2 Besondere vom Stoff oder Gemisch ausgehende Gefahren

Im Brandfall können entstehen: Rauch, Styrol-Monomer, Aldehyde und Säuren (organisch), Kohlenmonoxid und Kohlendioxid (CO₂).

5.3 Hinweise für die Brandbekämpfung

Besondere Schutzausrüstung bei der Brandbekämpfung:
Umgebungsluftunabhängiges Atemschutzgerät verwenden, da die Bildung giftiger Rauchgase möglich ist.

Zusätzliche Hinweise: Gefährdete Behälter mit Wassersprühstrahl kühlen.

ABSCHNITT 6: Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

6.1 Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen, Schutzausrüstungen und in Notfällen anzuwendende Verfahren

Für ausreichende Lüftung sorgen. Persönliche Schutzausrüstung tragen. Staub nicht einatmen.

6.2 Umweltschutzmaßnahmen

Eindringen in Erdreich, Gewässer oder Kanalisation verhindern.

6.3 Methoden und Material für Rückhaltung und Reinigung

Staubentwicklung vermeiden. Alle Zündquellen entfernen.
Trocken aufnehmen und in geeigneten Behältern der Entsorgung zuführen. Nachreinigen.

Zusätzliche Hinweise: Explosionsgeschützte Geräte und funkenfreie Werkzeuge verwenden.
Besondere Rutschgefahr bei Verbreitung auf dem Boden.

6.4 Verweis auf andere Abschnitte

Siehe ergänzend Abschnitt 8 und 13.

ABSCHNITT 7: Handhabung und Lagerung

7.1 Schutzmaßnahmen zur sicheren Handhabung

Hinweise zum sicheren Umgang:

Für gute Be- und Entlüftung von Lager und Arbeitsplatz sorgen. Staub nicht einatmen. Bei Staubentwicklung: Absaugung erforderlich. Geeignete Schutzausrüstung tragen.

Geschmolzenes Produkt: Substanzkontakt vermeiden.

cyclepor rapid, cyclepor TB Spezial, cyclepor TM Spezial, cyclepor classic

Materialnummer CYCrapid

Seite:

4 von 9

Hinweise zum Brand- und Explosionsschutz:

Maßnahmen gegen elektrostatische Aufladungen treffen. Von Zündquellen fernhalten.
Erdungsvorrichtungen benutzen. Explosionsgeschützte Geräte und funkenfreie
Werkzeuge verwenden. Offene Flammen vermeiden.

Staubexplosionsgefahr: Klasse 1

7.2 Bedingungen zur sicheren Lagerung unter Berücksichtigung von Unverträglichkeiten

Anforderungen an Lagerräume und Behälter:

An einem gut belüfteten Ort aufbewahren. Behälter dicht verschlossen halten.
Vor Hitze/Sonneneinstrahlung schützen. Trocken lagern.

Zusammenlagerungshinweise:

Vor Luftfeuchtigkeit und Wasser schützen.

Lagerklasse: 11 = Brennbare Feststoffe

7.3 Spezifische Endanwendungen

Es liegen keine Informationen vor.

ABSCHNITT 8: Begrenzung und Überwachung der Exposition/Persönliche Schutzausrüstungen**8.1 Zu überwachende Parameter**

Arbeitsplatzgrenzwerte:

Typ	Grenzwert
Deutschland: DFG Kurzzeit	2,4 mg/m ³ (Staubgrenzwert, alveolengängige Fraktion)
Deutschland: DFG Langzeit	0,3 mg/m ³ (Staubgrenzwert, alveolengängige Fraktion)
Deutschland: DFG Langzeit	4 mg/m ³ (Staubgrenzwert, einatembare Fraktion)
Deutschland: TRGS 900 Kurzzeit	2,5 mg/m ³ (Staubgrenzwert, alveolengängige Fraktion)
Deutschland: TRGS 900 Kurzzeit	20 mg/m ³ (Staubgrenzwert, einatembare Fraktion)
Deutschland: TRGS 900 Langzeit	1,25 mg/m ³ (Staubgrenzwert, alveolengängige Fraktion)
Deutschland: TRGS 900 Langzeit	10 mg/m ³ (Staubgrenzwert, einatembare Fraktion)

8.2 Begrenzung und Überwachung der Exposition

Für gute Belüftung am Arbeitsplatz sorgen.
Thermale Extrusion: Durch Verwendung einer lokalen Absaugung sicherstellen, dass der Arbeitsplatzgrenzwert (AGW) nicht überschritten wird.
Während der Wartungsarbeiten kann die Verwendung von Atemschutz erforderlich sein.

Persönliche Schutzausrüstung**Begrenzung und Überwachung der Exposition am Arbeitsplatz**

Atemschutz: Bei Überschreitung der Arbeitsplatzgrenzwerte (AGW) ist ein Atemschutzgerät zu tragen.
Filter Typ A-P2 gemäß EN 14387 benutzen.

cyclepor rapid, cyclepor TB Spezial, cyclepor TM Spezial, cyclepor classic

Materialnummer CYCrapid

Seite:

5 von 9

Handschutz:	Schutzhandschuhe gemäß EN 374. Handschuhmaterial: Nitrilkautschuk - Schichtstärke: 0,15 mm Durchbruchzeit (maximale Tragedauer): >480 min Die Angaben des Herstellers der Schutzhandschuhe zu Durchlässigkeiten und Durchbruchzeiten sind zu beachten. Beim Schmelzen: Hitzebeständige Schutzhandschuhe gemäß EN 407. Handschuhmaterial: Leder Die Angaben des Herstellers der Schutzhandschuhe zu Durchlässigkeiten und Durchbruchzeiten sind zu beachten.
Augenschutz:	Dicht schließende Schutzbrille gemäß EN 166.
Körperschutz:	Bei der Arbeit geeignete Schutzkleidung tragen.
Schutz- und Hygienemaßnahmen:	Dämpfe nicht einatmen. Von Zündquellen fernhalten. Vor den Pausen und bei Arbeitsende Hände waschen. Augenspülflasche oder Augendusche im Arbeitsraum bereitstellen. Bei Staubbildung: Besondere Rutschgefahr bei Verbreitung auf dem Boden.

ABSCHNITT 9: Physikalische und chemische Eigenschaften**9.1 Angaben zu den grundlegenden physikalischen und chemischen Eigenschaften**

Aussehen:	Aggregatzustand bei 20 °C und 101,3 kPa: fest Form: Granulat Farbe: grünlich
Geruch:	schwach
Geruchsschwelle:	Keine Daten verfügbar
pH-Wert:	nicht anwendbar
Schmelzpunkt/Gefrierpunkt:	> 100 °C
Siedebeginn und Siedebereich:	Keine Daten verfügbar
Flammpunkt/Flammpunktbereich:	> 200 °C
Verdampfungsgeschwindigkeit:	Keine Daten verfügbar
Entzündbarkeit:	Keine Daten verfügbar
Explosionsgrenzen:	Keine Daten verfügbar
Dampfdruck:	nicht anwendbar
Dampfdichte:	Keine Daten verfügbar
Dichte:	Keine Daten verfügbar
Löslichkeit:	Keine Daten verfügbar
Verteilungskoeffizient n-Octanol/Wasser:	Keine Daten verfügbar
Selbstentzündungstemperatur:	Keine Daten verfügbar
Zersetzungstemperatur:	> 300 °C
Viskosität, kinematisch:	nicht anwendbar
Explosive Eigenschaften:	Staubexplosionsgefahr bei Feinstaub
Oxidierende Eigenschaften:	nicht oxidierend

9.2 Sonstige Angaben

Zündtemperatur:	> 400 °C
-----------------	----------

**cyclepor rapid, cyclepor TB Spezial, cyclepor
TM Spezial, cyclepor classic**

Materialnummer CYCrapid

Seite:

6 von 9

ABSCHNITT 10: Stabilität und Reaktivität**10.1 Reaktivität**

siehe 10.3

10.2 Chemische Stabilität

Stabil unter angegebenen Lagerungsbedingungen.

10.3 Möglichkeit gefährlicher Reaktionen

Bei Staubbildung (Feinstaub): Staubexplosionsgefahr

10.4 Zu vermeidende Bedingungen

Offene Flammen vermeiden. Staubbildung vermeiden.

10.5 Unverträgliche Materialien

Starke Oxidationsmittel, Benzin, Aldehyde, Ketone

10.6 Gefährliche ZersetzungsprodukteIm Brandfall können entstehen: Rauch, Styrol-Monomer, Aldehyde und Säuren
(organisch), Kohlenmonoxid und Kohlendioxid (CO₂).

Thermische Zersetzung: > 300 °C

ABSCHNITT 11: Toxikologische Angaben**11.1 Angaben zu toxikologischen Wirkungen**

Toxikologische Wirkungen: Die Aussagen sind von den Eigenschaften der Einzelkomponenten abgeleitet. Für das Produkt als solches liegen keine toxikologischen Daten vor.

Akute Toxizität (oral): Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.

Akute Toxizität (dermal): Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.

Akute Toxizität (inhalativ): Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.

Ätz-/Reizwirkung auf die Haut: Fehlende Daten.

Schwere Augenschädigung/-reizung: Fehlende Daten.

Sensibilisierung der Atemwege: Fehlende Daten.

Sensibilisierung der Haut: Fehlende Daten.

Keimzellmutagenität/Genotoxizität: Fehlende Daten.

Karzinogenität: Fehlende Daten.

Reproduktionstoxizität: Fehlende Daten.

Wirkungen auf und über die Muttermilch: Fehlende Daten.

Spezifische Zielorgan-Toxizität (einmalige Exposition): Fehlende Daten.

Spezifische Zielorgan-Toxizität (wiederholte Exposition): Fehlende Daten.

Aspirationsgefahr: Fehlende Daten.

**cyclepor rapid, cyclepor TB Spezial, cyclepor
TM Spezial, cyclepor classic**

Materialnummer CYCrapid

Seite:

7 von 9

Sonstige Angaben: Angabe zu Polystyrol:
LD50 Ratte, oral: > 2000 mg/kg
LD50 Kaninchen, dermal: > 2000 mg/kg

ABSCHNITT 12: Umweltbezogene Angaben**12.1 Toxizität**

Wassergefährdungsklasse:
1 = schwach wassergefährdend

12.2 Persistenz und Abbaubarkeit

Sonstige Hinweise: Angabe zu Polystyrol:
Biologischer Abbau: Das Produkt ist biologisch nicht leicht abbaubar.
Abbaubarkeit bei UV-Einstrahlung/Sonnenlicht
Halbwertszeit in der Umwelt: >=100 Tage (geschätzt)

12.3 Bioakkumulationspotenzial

Verteilungskoeffizient n-Octanol/Wasser:
Keine Daten verfügbar

12.4 Mobilität im Boden

Angabe zu Polystyrol:
Das Produkt ist in Wasser unlöslich.
Mobilität im Boden: gering

12.5 Ergebnisse der PBT- und vPvB-Beurteilung

Dieser Stoff erfüllt nicht die PBT-/vPvB-Kriterien der REACH-Verordnung, Annex XIII.

12.6 Andere schädliche Wirkungen

Allgemeine Hinweise: Eindringen in Erdreich, Gewässer oder Kanalisation verhindern.

ABSCHNITT 13: Hinweise zur Entsorgung**13.1 Verfahren der Abfallbehandlung****Produkt**

Abfallschlüsselnummer: 07 02 14* = Abfälle von Zusatzstoffen, die gefährliche Stoffe enthalten.
* = Die Entsorgung ist nachweispflichtig.

Empfehlung: Entsorgung gemäß den behördlichen Vorschriften.

Verpackung

Empfehlung: Entsorgung gemäß den behördlichen Vorschriften. Nicht kontaminierte und restentleerte
Verpackungen können einer Wiederverwertung zugeführt werden.

**cyclepor rapid, cyclepor TB Spezial, cyclepor
TM Spezial, cyclepor classic**

Materialnummer CYCrapid

Seite:

8 von 9

ABSCHNITT 14: Angaben zum Transport**14.1 UN-Nummer**ADR/RID, ADN, IMDG, IATA-DGR:
entfällt**14.2 Ordnungsgemäße UN-Versandbezeichnung**ADR/RID, ADN, IMDG, IATA-DGR:
Nicht eingeschränkt**14.3 Transportgefahrenklassen**ADR/RID, ADN, IMDG, IATA-DGR:
entfällt**14.4 Verpackungsgruppe**ADR/RID, ADN, IMDG, IATA-DGR:
entfällt**14.5 Umweltgefahren**Meeresschadstoff - IMDG:
nein**14.6 Besondere Vorsichtsmaßnahmen für den Verwender**

Kein Gefahrgut im Sinne dieser Transportvorschriften.

14.7 Massengutbeförderung gemäß Anhang II des MARPOL-Übereinkommens und gemäß IBC-Code

Keine Daten verfügbar

ABSCHNITT 15: Rechtsvorschriften**15.1 Vorschriften zu Sicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz/spezifische
Rechtsvorschriften für den Stoff oder das Gemisch****Nationale Vorschriften - Deutschland**

Lagerklasse: 11 = Brennbare Feststoffe

Wassergefährdungsklasse:
1 = schwach wassergefährdend**15.2 Stoffsicherheitsbeurteilung**

Für dieses Gemisch ist keine Stoffsicherheitsbeurteilung erforderlich.

**cyclepor rapid, cyclepor TB Spezial, cyclepor
TM Spezial, cyclepor classic**

Materialnummer CYCrapid

Seite:

9 von 9

ABSCHNITT 16: Sonstige Angaben**Weitere Informationen**

Wortlaut der H-Sätze unter Abschnitt 2 und 3:

H302 = Gesundheitsschädlich bei Verschlucken.

H315 = Verursacht Hautreizungen.

H318 = Verursacht schwere Augenschäden.

H412 = Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung.

EUH210 = Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

Literatur:

BG RCI:

- Merkblatt M004 'Reizende Stoffe/Ätzende Stoffe'
- Merkblatt M050 'Umgang mit Gefahrstoffen'
- Merkblatt M053 'Arbeitsschutzmaßnahmen bei Tätigkeiten mit Gefahrstoffen'

Grund der letzten Änderungen:

Änderung in Abschnitt 1: Firmenbezeichnung, Auskunft gebender Bereich

Erstausgabedatum: 8.7.2015

Datenblatt ausstellender Bereich

Ansprechpartner: siehe Abschnitt 1: Auskunft gebender Bereich

Für Abkürzungen und Akronyme siehe ECHA: Leitlinien zu den Informationsanforderungen und zur
Stoffsicherheitsbeurteilung, Kapitel R.20 (Verzeichnis von Begriffen und Abkürzungen).

Die Angaben in diesem Datenblatt sind nach bestem Wissen zusammengestellt und entsprechen dem Stand
der Kenntnis zum Überarbeitungsdatum. Sie sichern jedoch nicht die Einhaltung bestimmter Eigenschaften
im Sinne der Rechtsverbindlichkeit zu.

FISCHER resources GmbH • Am Waldeck 6 • 77855 Achern

Sentinel Haus Institut GmbH
Frau Szczyglowski
Merzhauser Straße 74
D-79100 Freiburg i. Br.

Name: Michael Dudzik
Zeichen: MD
Telefon: +49 (0) 7843 9943 0
Telefax: +49 (0) 7843 9943 19
Email: info@fischerpor.eu
Internet: www.fischer-resources.eu
Datum: Dienstag, 12. September 2023

Erklärung zur Abwesenheit von halogenierten Treibmitteln und HBCD in FISCHER cyclepor® Ausgleichschüttungsprodukten.

Sehr geehrte Frau Szczyglowski,

bei der Herstellung von expandiertem Polystyrolpartikelschaum (EPS) werden keine halogenierten Treibmittel eingesetzt. Um EPS aufzuschäumen wird das Polystyrolgranulat mit dem niedrigsiedenden Treibmittel Pentan versetzt und unter Wärmezufuhr (Wasserdampf >+ 100°C) zu Perlen aufgebläht. Hierbei verdampft das Treibmittel Pentan aus dem Produkt

Für die Herstellung unserer Ausgleichsschüttungsprodukte wird ausschließlich Verschnitt aus Neuware und Verpackungs-EPS (kein Material aus Rückbau) eingesetzt. Durch das Verbot der Herstellung und Inverkehrbringung von HBCD Haltigen >100mg/kg Produkten, ist das Vorkommen von HBCD - in Mengen die größer der zugelassenen Menge sind - auszuschließen.

Um beste Qualität unserer Produkte zu gewährleisten, werden die Ausgangsstoffe außerdem vor der Verarbeitung zu FISCHER cyclepor® mithilfe der Röntgenfluoreszenzanalyse untersucht. Ein nach der Röntgenverordnung geschulter Mitarbeiter analysiert hierbei den Bromgehalt des Materials, welcher anschließend Aufschluss über einen möglichen HBCD-Gehalt des Materials liefert.

So können wir gewährleisten, dass der HBCD-Gehalt unserer Produkte unter dem in der EU POP-Verordnung (Verordnung EU 2016/293 vom 01.03.2016) für Neuware und Neuware aus Recycling festgelegten Grenzwert von 100 mg/kg HBCD liegt. Materialien mit einem HBCD Gehalt von weniger als 100 mg/kg HBCD zählen laut Anhang I der POP-Verordnung zu den „Stoffe[n], die als unbeabsichtigte Spurenverunreinigungen in Stoffen, Zubereitungen und Artikeln auftreten“ (Verordnung (EG) Nr. 850/2004, Artikel 4, Absatz 1, Buchstabe b) und sind von Kontrollmaßnahmen befreit.

Mit freundlichen Grüßen

ppa. Michael Dudzik

FISCHER resources GmbH



ZERTIFIKAT

QNG Ready

FISCHER cyclepor® rapid
Schüttungen



FISCHER resources
upcycled insulations

FISCHER resources GmbH
Am Waldeck 6
77855 Achern

Dieses Produkt wurde durch das Sentinel Haus Institut geprüft, bewertet und freigegeben. Es erfüllt die Kriterien für Schadstoffvermeidung in Baumaterialien (Anhangsdokument 3.1.3) vorgegeben durch das Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude (QNG).

Position laut Anhangsdokument 3.1.3

12.1 EPS/XPS/PUR/PIR-Dämmprodukte, Melamin- und Phenolharzschäume, für den Innen- und Außenbereich (Version 1.2)

Das QNG ready Siegel des Sentinel Haus Instituts kennzeichnet Produkte, welche für die KfW-Förderung „Klimafreundliches Wohngebäude/ Nichtwohngebäude“ qualifiziert sind.

Dieses Produkt ist im Portal für das gesunde und nachhaltige Betrieben, Bauen, Sanieren und Renovieren von Gebäuden gelistet.

Peter Bachmann
Geschäftsführer und Gründer
Freiburg, den 12.09.2023





Anlage zum Zertifikat

Betrachtung nach QNG Anhangsdokument 3.1.3
Schadstoffvermeidung in Baumaterialien (Version 1.2)

Produktname:	FISCHER cyclepor® rapid
Hersteller:	FISCHER resources GmbH
Position & Bauproduktgruppe:	12.1 EPS/XPS/PUR/PIR-Dämmprodukte, Melamin- und Phenolharzschäume, für den Innen- und Außenbereich (Version 1.2)
Betrachtete Stoffe:	Halogenierte Treibmittel / gefährliche Einzelstoffe
Regelwerk/Bezugsnorm:	keine Angabe
QNG-Anforderungen	Frei von halogenierten Treibmitteln und HBCDD in
Schadstoffvermeidung:	EPS/XPS, TCEP in PUR/PIR $\leq 0,1$ % (Einzelverbindungen Gruppen C/D)
Nachweis:	Herstellererklärung vom 12.09.2023

Ausgestellt am 12.09.2023

Vollständige Kriterien abrufbar unter www.sentinel-haus.de/de/Sentinel-Haus/Qualitäten/Qualitätskriterien



FISCHER resources GmbH • Am Waldeck 6 • 77855 Achern

Sentinel Haus Institut GmbH
Frau Szczyglowski
Merzhauser Straße 74
D-79100 Freiburg i. Br.

Name: Michael Dudzik
Zeichen: MD
Telefon: +49 (0) 7843 9943 0
Telefax: +49 (0) 7843 9943 19
Email: info@fischerpor.eu
Internet: www.fischer-resources.eu
Datum: Dienstag, 12. September 2023

Erklärung zur Abwesenheit von halogenierten Treibmitteln und HBCD in FISCHER cyclepor® Ausgleichschüttungsprodukten.

Sehr geehrte Frau Szczyglowski,

bei der Herstellung von expandiertem Polystyrolpartikelschaum (EPS) werden keine halogenierten Treibmittel eingesetzt. Um EPS aufzuschäumen wird das Polystyrolgranulat mit dem niedrigsiedenden Treibmittel Pentan versetzt und unter Wärmezufuhr (Wasserdampf >+ 100°C) zu Perlen aufgebläht. Hierbei verdampft das Treibmittel Pentan aus dem Produkt

Für die Herstellung unserer Ausgleichsschüttungsprodukte wird ausschließlich Verschnitt aus Neuware und Verpackungs-EPS (kein Material aus Rückbau) eingesetzt. Durch das Verbot der Herstellung und Inverkehrbringung von HBCD Haltigen >100mg/kg Produkten, ist das Vorkommen von HBCD - in Mengen die größer der zugelassenen Menge sind - auszuschließen.

Um beste Qualität unserer Produkte zu gewährleisten, werden die Ausgangsstoffe außerdem vor der Verarbeitung zu FISCHER cyclepor® mithilfe der Röntgenfluoreszenzanalyse untersucht. Ein nach der Röntgenverordnung geschulter Mitarbeiter analysiert hierbei den Bromgehalt des Materials, welcher anschließend Aufschluss über einen möglichen HBCD-Gehalt des Materials liefert.

So können wir gewährleisten, dass der HBCD-Gehalt unserer Produkte unter dem in der EU POP-Verordnung (Verordnung EU 2016/293 vom 01.03.2016) für Neuware und Neuware aus Recycling festgelegten Grenzwert von 100 mg/kg HBCD liegt. Materialien mit einem HBCD Gehalt von weniger als 100 mg/kg HBCD zählen laut Anhang I der POP-Verordnung zu den „Stoffe[n], die als unbeabsichtigte Spurenverunreinigungen in Stoffen, Zubereitungen und Artikeln auftreten“ (Verordnung (EG) Nr. 850/2004, Artikel 4, Absatz 1, Buchstabe b) und sind von Kontrollmaßnahmen befreit.

Mit freundlichen Grüßen

ppa. Michael Dudzik

FISCHER resources GmbH